

# 立式注塑机 广东百赞智能装备 汕头注塑机

产品名称	立式注塑机 广东百赞智能装备 汕头注塑机
公司名称	广东百赞智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省恩平市江门产业转移工业园恩平园区三区A3厂房1-1
联系电话	18128001216 18128001216

## 产品详情

立式注塑机怎样克服产品飞边溢料？怎样克服产品飞边溢料？

“产品溢边往往由于模子的缺陷造成，汕头注塑机，其他原因有：力大于锁模力、物料温度太高、排气不足、加料过量、模子上沾有异物等。”

立式注塑机，模具问题：

型腔和型芯未闭紧；

型腔和型芯偏移；

模板不平行；

模板变形；

模子平面落入异物；

排气不足；

排气孔太大；

模具造成的周期反常。

如何选购立式注塑机，因立式锁模立式射胶，上模活动下模固定。直立式注塑机是嵌入件注塑成型的优化方案，选用注塑机基本的四要素：

一、容模量，既模具的长\*宽\*高，选择适合于工厂产品模具的具体规格并略大于模具，既为哥林柱内的

有效间距;

二、射出量，一般是以塑胶料PS计算、单位为盎司（oz），因PS密度比是一立式厘米比重为1.05g，立式注塑机，此为常规计算单位。不同的塑胶因结构密度比不同，注塑机厂家，所以要选产品净重量含水口对比注塑机有效射出量的不大于80%且不小于20%为适合机型;

将整个点箱内电气元件拆下(服务职员操纵)用酒精清洗，有必要的话要将零件分解清洗，注塑机，包括I/O板、24V电源、5V电源、变压器、交流接触器、空气开关、轴流风机等;立式注塑机一般由打针体系、合模体系、液压传达动体系、电气控制体系、润滑体系、加热及冷却体系、安全监测体系等组成。立式注塑机是塑料加产业中普遍运用的设备之一，通常它要长期工作，当立式注塑机在长期运用中 立式注塑机-广东百赞智能装备(在线咨询)-汕头注塑机由广东百赞智能装备有限公司提供。“ 注塑机,立式注塑机 ”选择广东百赞智能装备有限公司，公司位于：广东省恩平市江门产业转移工业园恩平园区三区A3厂房1-1，多年来，广东百赞智能装备坚持为客户提供好的服务，联系人：巨先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。广东百赞智能装备期待成为您的长期合作伙伴！