

高明马赛克自动磨圆机 奥麦豪 马赛克自动磨圆机厂家

产品名称	高明马赛克自动磨圆机 奥麦豪 马赛克自动磨圆机厂家
公司名称	佛山市奥麦豪机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇罗村务庄大丰田路七十号之二
联系电话	13420737879 13420737879

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市奥麦豪机械有限公司

外圆磨床检验时，一般可按照装拆检验工具和检验方便，热检项目的要求，安排实际检验次序。工作精度检验时，马赛克自动磨圆机哪家好，试件的检验应在精磨后进行。当实测长度与本标准规定的长度不同时，允差应根据相关规定，按能够测量的长度折算。折算结果小于0.001mm时，仍按0.001计。磨床可以加工各种表面，如内、外圆柱面和圆锥面、平面、渐开线齿廓面、螺旋面以及各种成形表面。磨床可进行荒加工、粗加工、精加工和超精加工，可以进行各种高硬、超硬材料的加工，还可以刃磨刀具和进行切断等，工艺范围十分广泛。

内圆磨边机，内圆机的特点是结构简单，价格低廉，但用途比较单一，主要适于加工圆周边。

直线双边磨边机，特点是可同时磨削玻璃的两条对边，加工精度高，生产效率高，适用于大批量的玻璃磨边生产。双边磨机按磨削玻璃宽度的不同可分为中小型和大型两种，磨削宽度在两米以下的称为中、小型双边磨机，磨削宽度在两米及两米以上的称为大型双边磨机，磨头配置有十六、二十、二十二磨头等。大型双边磨机一般为电脑控制，自动化程度较高，适于磨削大尺寸平板玻璃，但是，这种设备的价格比较昂贵。

直线磨边机使用的时候应注意的事项：直线磨边机等等相同原理磨边机，包括异形机等工作方式都是一样的，他们都通过前后压板压紧玻璃后并将其带动让其呈直线运动进行磨削的。但是我们在使用中一定要注意：因为前后压板和导轨的结合面要经常用油润滑擦洗，不然的话会由于前后压板和导轨工作

面的过早磨损而会影响机器的寿命。虽然有的机型有自动润滑装置，马赛克自动磨圆机供应，但我们也要经常的检查润滑管路是否畅通;压玻璃时夹力大小一定要适当。夹力大小一般我们要用一块稍大的玻璃夹在机器上进行测试，高明马赛克自动磨圆机，具体的就是：首先将玻璃夹放在机器中部，然后停机状态下用双手用力扳动玻璃，自己感觉下压力调到刚好双手搬不动时zui好。高明马赛克自动磨圆机-奥麦豪-马赛克自动磨圆机厂家由佛山市奥麦豪机械有限公司提供。高明马赛克自动磨圆机-奥麦豪-马赛克自动磨圆机厂家是佛山市奥麦豪机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：冯强春。