

# 优质菌种发酵罐 菌种发酵罐厂家

产品名称	优质菌种发酵罐 菌种发酵罐厂家
公司名称	诸城市众兴机械厂
价格	9800.00/台
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市诸城市相州镇上曹村146号
联系电话	15553618501

## 产品详情

优质菌种发酵罐 菌种发酵罐厂家 发酵罐主要有三大类，即机械搅拌罐、气升式发酵罐和自吸式发酵罐。机械搅拌罐是许多发酵过程的设备，具有高传质和传热能力，有着理想的气液混合效果，较长的液体停留时间和较宽的操作气速。机械搅拌发酵罐是利用了机械搅拌器的作用，生产液体菌种发酵罐厂家，使得空气和发酵液充分混合，促使了氧在发酵液中溶解，从而保证供给微生物生长繁殖、发酵所需的氧气。所以又称为通用式发酵罐。

卫生级发酵罐为全封闭式三层结构，具有加热、冷却和保温、搅拌功能。广泛用于乳品、食品、生物工程、饮料、果酒、日化等行业的混合、发酵、酶解。广泛应用于制药、精细化工、生物工程等行业，罐体设有夹层、保温层（可加热、冷却、保温）。罐体与上下封头（或碟型）均采用旋压R角加工，罐内壁经镜面抛光处理，光洁度Ra 0.4 μm，无卫生死角，全封闭的设计确保物料始终处在无污染的状态下混合、发酵，设备配备空气呼吸器、CIP清洗喷头、卫生人孔、视镜、液位计、视灯等装置。制药、精细化工、生物制品发酵过程是一个无菌、无污染的过程，发酵罐采用了无菌系统，避免和防止了空气中微生物的污染，大大延长了您产品的保持期和产品的纯正，我们在罐上特别设计安装了无菌呼吸气孔或无菌正压发酵系统。可通入加热或冷却介质来进行循环加热和冷却。与物料接触的部分全部采用不锈钢SUS304制造，保温采用聚胺脂发泡，外表面磨砂亚光处理，符合GMP标准。产品结构：（1）整体立式圆锥形结构；（2）圆形封闭式容器；（3）采用锥形结构；（4）保温采用聚氨酯浇注发泡；（5）顶部中心锚式搅拌、机架；（6）三层结构：由内胆夹套外保温层组成；（7）内表面镜面抛光处理(粗糙度Ra <0.4 μm)；内罐体焊接处均采用翻边工艺圆弧过渡，光滑易清洗无死角，外表美观；优质菌种发酵罐 菌种发酵罐厂家