

钢制管式,铜铝复合,铝合金,铸铝型多种型号暖气片

产品名称	钢制管式,铜铝复合,铝合金,铸铝型多种型号暖气片
公司名称	安徽省科力热能设备工程有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:多种 材质:铜铝复合 规格:/
公司地址	中国 安徽 合肥市 合肥市临泉路长春都市豪庭南楼A座0401室
联系电话	86-055164244741/64244742 13805693671

产品详情

型号	多种	材质	铜铝复合
规格	/	管径	多款供选
表面处理	/	安装型式	壁挂式
类型	多款供选		

详情咨询：13805693671

暖气片的材质

暖气片的材质:1、铸铁散热器；2、钢串片散热器（这两种是老式的暖气片，主要运用在北方的大型城市供暖中），现在的新型散热气有：1、钢制管式（就是钢管型，有圆管、扁管等）；2、钢制板式（主要是从欧洲进口的，散热效果好，对生产工艺要求比较高，投入交大，但不适合集中供暖，因为里面不做内防腐）；3、铝合金型（价格便宜，寿命较短）；4、铜铝复合（现在还有钢铝复合、不锈钢铝复合）；5、铸铝等等。

工作原理：利用锅炉烧出蒸汽或热水，通过管道输送到建筑物内的暖气片（俗称散热器）中，以辐射或对流的方式散发热量，使室温增高。

钢制暖气片：

钢制产品造型吸引人，散热效果佳。在几个品种中，钢制暖气片造型多样，外观造型最吸引人，而且钢制板式暖气片，以对流方式散热，使房间升温更迅速更均匀。价格相比上一年也有所下降。在家居建材中心，人们只需花2000元左右便可满足100平方米的房子所需。市场上的钢制暖气片牌子非常多，质量、

价格差异非常大，相对来说知名品牌产品质量会稳定一些。需要注意的是，钢制暖气片容易氧化腐蚀，不适合使用地热水采暖，在非采暖季节需要满水保养。

铜铝复合暖气片：

铜铝复合型产品防腐性能好。该种暖气片耐腐蚀，适应面广。但部分产品没有经过两种材质的复合，仅在铝制产品中加入铜管，专家建议购买品牌产品，相对质量有保证。此外，铜铝复合暖气片“瘦高扁片”型的暖气片虽然节省空间，但由于较高的暖气片需要较大的水压力，分户供暖的锅炉很难达到要求，因此，分户供暖家庭最好不选择此类造型的暖气片。

如何选择暖气片

如何选择暖气片？如何选择暖气片用于家庭装修，怎样选择暖气片用于什么样的暖气系统。如家庭是集中供热用，选择横式的暖气片应该安装在窗户下面，来挡住冷气的侵入，如果选择竖式暖气片应该安装在窗户的两边，由于暖气片接近地面，能使室内的全部空气发生对流，所以保持了室温的均衡。怎样选择暖气片用于燃气锅炉系统和无压系统，无压烧煤供暖系统应该选择暖气片高度不要超过1500的，最好要600高左右的暖气片效果最好，这样水流动快，暖气片散热效果好。燃气锅炉系统高度最好不要超过1800的，水温高的可以考虑容水量小的暖气片，如果水温低于60度就要用钢制的，那样只要有水温就可以散出热来。

暖气片行业标准词汇用语

标准散热器量：采暖散热器在标准工况下，单位时间内所散发出的热量。

铸铁散热器壁厚：3-3.5mm.

铸铁散热器材质：国家标准规定铸铁散热器材质为铸铁100，我公司均采用铸铁150.所以在材质方面我公司产品敬请放心购买。

钢制散热器壁厚一般在1.2mm以上。1.2mm-1.6mm为薄钢制散热器，1.8mm以上的为厚钢制散热器。

钢制散热器材质：一种是薄板型，常采用厚度 =1.2~1.5mm的碳素优质冷轧钢板；另一种是管基型，以水煤气管为过水的基本元件。

铜铝复合散热器壁厚

铜：横管为0.8mm,竖管为0.6mm。

铝：0.6mm

钢铝复合散热器

钢铝复合散热器是一种采用特种焊接工艺精制而成合成暖气片产品，它的各项指标均达到部颁标准。在复合散热器表面采用静电喷塑新工艺，附着力强，使用寿命长。

复合散热器产品具有传热快、耐压高、装饰美观、水气暖均可的特点，广泛适用于住宅、宾馆、医院、办公场所等豪华建筑，是您各种采暖的最佳选择。

暖气片的技术标准

暖气片材质应符合gb 13237的规定，水道管厚度为1.5mm。

暖气片应逐组进行水汽压实验，承压能力不小于1.6mp。

暖气片进出水管均设置在暖气片下方，侧面不设置进出水管，进出水管管中心间距为120mm，误差不大于 ± 5 mm。

暖气片为优质冷轧低碳钢管暖气片，房间内为椭圆管双搭式，通水孔径要达到15mm；暖气片管内不得少于一层均匀、致密耐酸、耐碱、耐高温阻氧保护层，并提供内腔保护层施工工艺、做法及检测报告。

暖气片管接口螺纹应符合gb/t 7303的规定，螺纹应保证3-5扣完整无缺陷，连接管螺纹处应有保护帽。每组暖气片设置活动手动跑风1个。

暖气片焊接应符合gb/t 985 gjb481的规定，焊缝应平直、均匀、整齐、美观，不得有裂纹、气孔、未焊透和烧穿等缺陷；点焊的焊点应均匀，相邻焊点距不大于40mm，焊点不得出现烧穿等缺陷。散热管与通水管焊接必须牢固贴合。

暖气片外表面应在良好的预处理后采用静电喷塑工艺，漆膜表面应光滑、平整、均匀，不得有气泡、堆积、流淌和漏喷；底漆厚度不得小于 $15\ \mu\text{m}$ ，漆膜厚度不得小于 $60\ \mu\text{m}$ ；漆膜附着力应达到gb/t 1720规定的1-3级要求；漆膜耐冲击性能应符合gb/t 1732的规定。

暖气片表面涂刷的材料应该无毒无味，在高温下不能产生对人体有害的物质，也不能降低其本身的物理性能。

暖气片的进出水管、跑风、堵头口径均为dn15。随暖气片配装的支架数量不得少于l90n92-49中t22型规定的数量，每个卫浴用暖气片配用支架不得少于4个。

卫浴用暖气片为带毛巾架的椭圆钢管背篓式暖气片，每组散热量在进回水温度为80c/60c时不小于685w。卫浴用暖气片立管中心距为570mm，高度在1米以内，长宽比例应美观，应有等电位连接装置，设置等电位连接端子。

暖气片不得有明显变形、划痕、碰伤和毛刺。