

恒温消解仪使用说明

产品名称	恒温消解仪使用说明
公司名称	青岛路博建业环保科技有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	温度可调范围:32C ~ 399C 恒温精度:±1C 升温时间 : :3、 (180C) 20m
公司地址	山东青岛城阳区金岭工业园锦宏西路与路博大道交汇处路博路1号
联系电话	0532-58759055 15315009483

产品详情

一、主要技术指标

1、 温度可调范围：32 ° C ~ 399 ° C

2、 恒温精度： ±1 ° C

3、 升温时间： (180 ° C) <20min

4、 采样控制： 0-99小时；0-99分钟；

0-99秒分段可调

5、ZUI大功耗： 1.2KW

6、电源： AC220V 50Hz

7、加热样品数： 12个

二、安装与使用：

1.开箱后按附图装好试管架，检查主机无异常现象即可接上电源，开启电源开关，温控表加热指示灯亮，仪器正常。

2.将温度计插入测温孔，调节温控器，设定加热温度至所需加热温度（一般为170 °C左右），此时温度计指示为实际加热温度，等30分钟左右，加热指示灯时亮时灭，表示已达到恒温稳定状态。

3.接通电源，打开电源开关，电源指示灯亮。将温度计插入测试孔内，加热30分钟后，即可达到预设温度（以温度计显示温度为准）。

4.此时时间控制器开始计时进行恒温状态，到达设定时间120分钟后，温度自动关闭。（PID温控表上显示时间单位为分钟）

5.按《环境监测分析方法》第156页表5-1所示测定条件，取水样20mL，加入0.25N K₂Cr₂O₇ 10mL，Ag₂SO₄-H₂SO₄ 30mL，再加数十粒小瓷石，轻晃加热管使溶液均匀，以防爆沸。

6.在加热管上接好冷凝管，置于已经恒温的加热孔中，约15分钟后，溶液开始沸腾，继续加热回流。

7.回流2小时后，小心取出加热管及冷凝管置于支架中，待冷却后，用水冲洗冷凝管管壁和磨口处，取下冷凝管，将加热管中的溶液倒入500mL的三角瓶中，加水稀释至140 mL后，用0.1N硫酸亚铁铵滴定。

0.1N硫酸亚铁铵标定方法：量取10 ml 0.25N K₂Cr₂O₇

稀释至100 ml，加入30 ml浓硫酸冷却后，用硫酸亚铁铵滴定，取2~3滴试亚铁灵作为指示剂。

0.25 10

当量浓度=

消耗硫酸亚铁铵毫升数

三、注意事项

1、对化学需氧量高的水样（或悬浮颗粒物含量高的水样）可取适量样品进行多次稀释后，在取适量分析，稀释时所取废水原样量不得少于5ml。

- 2、必须在加热器温度恒定后开始加热。
- 3、插入温度计时要注意小心轻放，以免破碎，达到工作温度后，可将温度计取出。
- 4、热管加热前必须加入小瓷粒，将溶液摇匀，不得用玻璃球代替，以防爆沸。小瓷粒用完后，用去离子水或蒸馏水冲洗干净，烘干备用。不得将浸泡在水中的小瓷粒捞出放入加热管内加热，否则，有爆沸危险！
- 5、作过程中，应避免将硫酸滴在加热管壁上。
- 6、若水中的氯离子浓度大于300mg/L时，可参照标准方法加 HgSO_4 防止干扰。
- 7、达到恒温后，可取出温度计，以免破碎。
- 8、严禁腐蚀性物质洒落到加热器上。
- 9、开盖检修仪器时，应断开电源。