

超薄树脂砂轮片 树脂砂轮片 协诚砂轮方钢管切割

产品名称	超薄树脂砂轮片 树脂砂轮片 协诚砂轮方钢管切割
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享在远古时期我们的先辈都知道使用天然的磨石来加工产品，现在随着机械行业的不断发展，树脂片砂轮片，磨料磨具在加工行业的应用更加的广阔了。现在很多磨削加工工作往往都是砂轮片或者切割片来完成，树脂切割片在现在的应用也是十分的常见。但是很多人分不清什么是砂轮片？什么是切割片？这二者之间有哪些区别？

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享有哪些因素会导致切割片断裂？

一、切割片是次品，无法达到切割台的线速。

二、另外，切割刀片的孔径和切割台轴没有配备，在装配过程中有很大的应力。

三、当切割刀片的组织不均匀时，树脂砂轮片厂家，应力会堆积在组织的薄弱部位，导致切割过程中的扭矩、热应力、震颤等因素。

四、当切割刀片的硬度过高时，切割刀片上的径向扭矩会增加。因为切割刀片的厚度通常小于4毫米，切割刀片会。

五、当切割刀片的树脂缺乏韧性时，砂轮刀片在切割过程中总是处于负压下，必然会产生横向应力。当切割刀片不能抵抗横向应力时，超薄树脂砂轮片，砂轮刀片就会开裂。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享

醒料过程中，注意保持温度在20-30℃，湿度在40-50%，醒料时间在12小时以上，以保证砂轮的唤醒和成型稳定性。砂轮硬化工艺是关键的生产工艺，有两个因素容易造成质量问题。一是固化炉与烧窑温差过大；二是加料方式不当。半成品柔软，树脂砂轮片，通过高温下加热树脂的化学反应固化。不同的产品有不同的硬化温度。树脂含量越高，硬化温度越高。

树脂砂轮片的生产工艺不能达到100%的成功率。烧制成功后，进行人工检查，挑出有缺陷的砂轮产品，出厂销售树脂砂轮。

超薄树脂砂轮片-树脂砂轮片-协诚砂轮方钢管切割由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司为客户提供“砂轮片、切割片”等业务，公司拥有“协诚砂轮”等品牌，专注于磨具、磨料等行业。，在永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：胡。