

高速树脂砂轮片 协诚砂轮工件打磨 广州树脂砂轮片

产品名称	高速树脂砂轮片 协诚砂轮工件打磨 广州树脂砂轮片
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享砂轮片和切割片有哪些区别？

在磨削过程中，广州树脂砂轮片，树脂砂轮所说的砂轮是一种主要的研磨工具，其研磨材料中含有粘合剂、精压坯、干燥、焙烧后的毛坯。因研磨材料、结合剂、制造工艺的不同，砂轮片的性能差异较大，因而对磨削质量、生产率和经济性有重要影响。切屑：是砂轮的附属部分，用磨料、树脂等粘合而成，用于切割一般钢，不锈钢金属及非金属材料的薄片。

使用玻纤与树脂做增强结合材料，具有高抗拉、抗冲击、抗弯曲等性能，广泛应用于生产普通钢材、不锈钢金属及非金属的生产中，100树脂砂轮片，的材料、精湛的工艺保证了高的切割效率及~佳的经济效益。根据材料的不同，切割片主要分为纤维树脂切片和金刚石切片。该树脂切割片是以树脂为结合剂，玻纤网为筋骨，结合各种材料，对于合金钢、不锈钢等难切削材料，其切割性能尤其突出。

金刚石切割片是一种广泛用于加工石材、混凝土、预制板、新老马路、陶瓷及其他硬脆性材料的切割工具。金刚石切割片主要由两部分组成；基体和刀头.基体是粘结刀的主要支撑部，刀头是在使用时起切割的部分。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享

磨料选择主要取决于工件材料及热处理方法。

1、磨抗张强度高的材料时，选用韧性大的磨料。

- 2、磨硬度低，延伸率大的材料时，选用较脆的磨料。
- 3、磨硬度高的材料时，选用硬度更高的磨料。
- 4、选用不易被加工材料发生化学反应的磨料。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享切割片的正确操作方法你知道吗？

- 1、接通电源前，查看电源电压是否符合要求，开关置于断开位置。同时还要检查电缆线，插头不得有损伤。
- 2、检查整机外壳，外壳不得破损，高速树脂砂轮片，并检查切割片，使用的切割片应完好无损。对于这点常用的检查方法为：用眼观察切割片无缺口或裂纹。
- 3、检查切割片防护罩应完好牢固。
- 4、通电空载运行1分钟，检查工具转动部件是否转动灵活无障碍。

高速树脂砂轮片-协诚砂轮工件打磨-广州树脂砂轮片由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。协诚砂轮——您可信赖的朋友，公司地址：永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司，联系人：胡。