

# 热压无缝四通生产厂家

产品名称	热压无缝四通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	品牌:厚创管道 型号:15-2000 产地:盐山
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

无缝四通生产厂家。河北厚创管件厂,大口径无缝四通生产厂家位于中国的管件之都河北省盐山县,是河北地区度比较高的山东无缝四通生产厂家,管件是我公司的主打产品,我公司始终把客户的利益放在一位,薄利多销,让利于每一位客户,让客户信赖的山东大口径四通生产厂家是我们不变的追求,真诚的厚创人竭诚欢迎你的来电!

无缝四通生产厂家 四通的主管及肩部壁厚均有增加.因无缝四通的液压胀形工艺所需的设备吨位较大.目前国内主要用于小于DN400的标准壁厚四通的制造.其适用的成形材料为冷作硬化倾向相对较低的低碳钢.低合金钢.不锈钢.包括一些有色金属材料.如铜.铝.钛等.热压成形热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔,管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模.在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形四通不同。热压成形热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔,管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模.在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形四通不同的是.热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的.所以也称为径向补偿工艺无缝四通生产厂家 四通为管件.管道连接件.又叫管件四通或者四通管件.四通接头.用在主管道要分支管处.四通有等径和异径之分.等径四通的接管端部均为相同的尺寸,异径的四通的主管接管尺寸相同.而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸.目前所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种.热压成形热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔,管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模.在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形四通不同的昨天,无缝四通生产厂家 热压成形热压成形是将大于四通直径的管坯.压扁约至四通直径的尺寸.在拉伸支管的部位开一个孔,管坯经加热.放入成形模中.并在管坯内装入拉伸支管的冲模.在压力的作用下管坯被径向压缩.在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管.整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形.与液压胀形四通不同的是.热压四通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的.所以也称为径向补偿工艺合金钢正四通,其他名称:四叉、十字接头、十字天。正四通用来

连接四根公称口径相同，并成垂直相交的管子。正四通按材质可分为：不锈钢正四通、合金钢异径四通、碳钢正四通等。多用与管子相同的材料制成。有弯头（肘管）、法兰、三通管、四通管（十字头）和异径管（大小头）等。弯头用于管接转弯的地方；法兰用于使管子与管子相互连接的零件，连接于管端，三通管用于三根管子汇集的地方；正四通用于四根管子汇集的地方。正四通具有连接方便、操作简单等特点。正四通广泛应用于化工、石油、冶金、燃气、电力、造船、空调，汽车、建筑、热力管道、真空设备及各种工业管道上。