

SSC-6MO材料行情SSC-6MO材料

产品名称	SSC-6MO材料行情SSC-6MO材料
公司名称	上海凯冶金属制品有限公司业务部
价格	.00/个
规格参数	硬度状态:软态、硬态 耐腐蚀性能:高耐腐蚀 硬度状态:软态、硬态
公司地址	上海上海市松江区上海市松江钢材城
联系电话	021-67768089 15000609866

产品详情

SSC-6MO

用于生产制造模具镶块和冷镦模具。

特性:粉末冶金钢，比传统式的D2、A2有更好的耐腐蚀性和延展性，热处理工艺形变小。

主要用途:冷冲压模具，冷裁切刃，筒衬，回止阀部件，模芯和颗粒机刀头，生产加工摩擦性较强的塑胶。

运用开料、冲孔机、成形、冷挤、冷锻等主要用途之冲针及模具切成片、剪裁、压边等主要用途之数控刀片

塑胶工业之切粒刀

塑料喷出成形机器设备之喷头、料杆分浇嘴、料管里衬等位置

SSC-6MO成分：C： 0.03 Si： 1.0 Mn： 2.0 P： 0.04 S： 0.03 Ni：23.5 25.5 Cr：20 22 Mo：6 7
Cu： 0.75 N：0.18 0.25

上海市凯冶金属制造有限责任公司主营业务材料: 1、蒙乃尔合金: Monel400, MonelK500, Monel R-405, Monel 450, Monel S. 2、因科洛伊铝合金: Incoloy800, Incoloy800H, Incoloy825, Incoloy DS, Incoloy 802, Incoloy 803, Incoloy 804, Incoloy 903, Incoloy 907, Incoloy 909, Incoloy 925, Incoloy MA956, Incoloy A-286, Incoloy 25-6Mo.3、英科耐尔合金: Inconel600, Inconel 601, Inconel625, Inconel 601GC, Inconel718, Inconel 617, Inconel 622, Inconel 625LCF, Inconel 671, Inconel 672, Inconel 686, Inconel 690, Inconel 706, Inconel 725, Inconel 718SPF, Inco

nel X750, Inconel 751, Inconel 754, Inconel 758, Inconel 783 4、哈氏合金: Hastelloy C-2
76、Hastelloy B-2、Hastelloy C-59、Hastelloy B、Hastelloy B-3、Hastelloy C、Hastelloy C-4、
Hastelloy C-22、Hastelloy C-2000, Hastelloy G-30, Hastelloy G-35, Hastelloy N, Hastelloy S,
Hastelloy W、Hastelloy X. 5、高温合金: GH3030, GH3039, GH1015, GH1016, GH1035,
GH1040, GH1131, GH1140, GH2018, GH2036, GH2038, GH2130, GH2132, GH2135, GH2136,
GH2302, GH3044, GH3128, GH4033, GH4037, GH4043, GH4049, GH4133, GH4169, L605 (GH605)
6、独特不锈钢板: 904L, 310S, 2520Si2, 2507, 2205, 317L, Carpenter 20Cb3, 309S, 310Si, 3
16LMod, 347H, 329, S21800, 254SMO, AL-6XN, 20Mo-6, 17-4PH, 17-7PH, 15-5PH, 410, 420
, 430 7、耐腐蚀铝合金: NS111, NS112, NS142, NS143, NS312, NS313, NS315, NS321, NS3
22, NS333, NS334, NS335, NS336

SSC-6MO市场行情原材料SSC-6MO引入规范及主要用途...

为符合销售市场必须,依据原材料的应用自然环境,分类出系列产品SSC-6MO。1、SSC-6MO
母铝合金系列产品2、耐腐蚀SSC-6MO板、棒、丝、带、管及....

SSC-6MO双相钢生产加工特性:

1、热成型:大家提议成型应尽可能在600 ° F温度下列开展。在进行热成型解决时,全部产品工件应总体
遇热,应在1750 ° F到2250 ° F的温度范围内开展,SSC-6MO双相钢在这里温度下十分绵软。假如温度过高
,SSC-6MO双相钢便于热撕破。假如小于此温度,马氏体便会产生破裂。小于1700 ° F时,因为温度和变形的
危害,金属材料间相聚迅速产生。热成型开展完后,应该马上对其在zui低为1900 ° F的环境温度下开展固
熔淬火,并开展热处理来复原其相位差均衡、延展性及耐腐蚀工作能力。大家不建议开展应力消除,但假如
务必那样做,原材料应在zui低为1900 ° F的环境温度下开展固熔淬火,随后快速制冷,开展水热处理。

2、冷成型:SSC-6MO双相钢可以开展激光切割和冷成型。殊不知,因为SSC-6MO双相钢本身的高韧性及
强度,它比马氏体钢材更要开展冷成型,也正因为它的高韧性,要综合考虑到回弹力的要素。

3、热处理工艺:SSC-6MO双相钢应在zui低为1900 ° F的环境温度下开展退火处理,随后快速制冷,开展水
热处理。此项解决运用于固熔淬火及内应力消除。内应力消除解决如在小于1900 ° F的环境温度下开展,
非常容易造成有危害的金属材料或非金属材料相位差的进行析出。

4、机械设备钻削性:在快速的设备上,SSC-6MO双相钢的走刀率和切削用量和316L是一样的。假如选用
碳化刀,激光切割效率与316L对比下降了大概20%,机械设备以及构件的特性在这里起着关键的功效。

5、电焊焊接:SSC-6MO铝合金的电焊焊接性非常好。SSC-6MO双相钢所要到达的特性为电焊焊接金属
材料和热质变一部分依然维持和底材金属材料一样的耐腐蚀工作能力、抗压强度及延展性。SSC-6MO双
相钢的电焊焊接难度系数并不大,但需设计方案其电焊焊接程序流程,便于电焊焊接后,可以保持稳定的相
位差平衡状态,防止危害的金属材料相位差或非金属材料相位差的进行析出。

SSC-6MO和316L强度怎么代理? ; SSC-6MO比钛金属精粹

SSC-6MO等同于中国哪种钢材型号 ; SSC-6MO不锈钢报价诚实守信店家

SSC-6MO相匹配型号是多少 ; SSC-6MO沉积硬底化不锈钢板耐磨性能咨询

SSC-6MO沉积硬底化不锈钢板耐磨性能咨询 ; SSC-6MO材料2cr13与特性网上咨询

SSC-6MOh-900高清图 ; SSC-6MO相匹配棒料网上咨询

碳成分超过0.40%时,残余奥氏体超低温淬火溶解加快,下马氏体中渗碳体变化为珠光体,孪晶奥氏体总
数提升2、同一种钢,在同样热处理工艺标准下,细微地更改碳成分对特性有较大危害,用提升碳成分来提升

钢的抗压强度是有局限的。碳成分超出0.40%,抗压强度提升不大,抗拉强度反倒有下降趋势,而且机构和延展性显著恶变,由此可见使得GC-4钢在190 周边等温过程具备较好的强延展性相互配合,应将碳成分操纵在0.40%,之内。将来激光熔覆工艺在高温合金备以及他有关层面怎样扩展大量的运用,非常值得。4、综合型能的提高。综合型能既包含耐热、抗腐蚀、耐yang化、抗应力松弛、冲击韧性等特性,也包含愈来愈获得重视的与自然环境灵活性、少性、拓展原材料的使用期限、及其减少铝合金备成本费等层面。

SSC-6MO对于中国独特铝合金存有现货交易种类较少、库存量总数较低,价钱偏高问题,为了更好地处理诸多顾客独特铝合金要求难点,企业于2011年初创建以耐磨钢,双相钢为基本,非常双相钢及其6钼为中档,耐腐蚀镍基高温合金,钴钴合金为的系列产品,多种类独特厚钢板,园钢现货平台。