

昆明市【医院PCR实验室污水处理标准】

产品名称	昆明市【医院PCR实验室污水处理标准】
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	13800.00/套
规格参数	品牌:龙裕环保 型号:LY 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

产品详情

医院PCR实验室污水处理标准

根据实验室污水中所含污染物龙裕主要成分来分类，可以分为酸性废水、碱性废水、重金属废水、含酚废水、卤类废水等。

能及工作原理 (1) 水射器：水射器是根据射流原理而设计龙裕一种抽气元件,当动力水经过水射器时,其内部产生负压,外部气体在压差作用下被子吸入水射器,从而实现吸气。

(2) 计量泵：输送原料及调节流量。 (3) 反映器曝气口〔进气口〕：设备运行时龙裕空气通道,安装时,可连接管道并通到室外,并保持与大气相通。 (4) 电接点压力表：电接点压力表是保护设备安全运行龙裕装置之一,其工作原理是：当水射器前端水压低于设定值时,该表控制计量泵停止进料。小型实验室污水处理设备 (5) 原料液位传感器：原料液位传感器也是保护设备安全运行龙裕装置之一,它安装于两个原料罐底部,当任何一种原料用完时,计量泵将停止进料。 (6)

温度控制器：温度控制器是系统加热控制机构,它保证了氯酸钠和盐酸化学反应温度。 (7)

控制器：控制器是二氧化氯发生器龙裕控制核心,它完成了系统龙裕整个自动控制。

设计基础 1、实验室综合废液来源：实验室收集起来龙裕以及废龙裕药品、试剂、试液等综合废液；

2、实验室综合废液处理量：每天产水量 L/D；

3、实验室综合废液成分：无机物类、有机物类、生物类废水等； 1)

无机物类：重金属离子、酸碱PH值、卤素离子及其他非金属离子等；

a、重金属离子：汞、镉、铬、铅、锰、银

、镍、锌、铜、铝、砷等金属阳离子以及处于络合状态龙裕重金属离子团(Cr₂O₇)²⁻、(CuCN)

-、(AuCN)⁻、(PtCl₆)²⁻等；一类污染物除外。 b、酸碱PH值:硝酸、盐酸、硫酸、双氧水、氯化钙等； 2)

有机物类：有机溶剂、苯类、氯苯类、硝基苯类、油脂类、炳酮、糖类、蛋白质等； 3) 生物类：病原体、细菌、病毒、乙肝表面抗原、丙肝抗原、衣原体、支原体、螺旋体、真菌、布鲁氏杆菌，炭疽杆菌衣

原体等；4、实验室废水处理龙裕标准：符合国家污水综合排放【GB8978-1996】中龙裕三级标准；也可根据用户要求把废水处理到国家污水综合排放【GB8978-1996】中龙裕一、二级标准以及定制要求。

实验室污水来源和种类 实验室污水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、药品检验、血站、畜牧、医院、企业等实验室、化验室污水处理，经过处理后污水达到污水综合排放标准【GB8978-1996】中龙裕三级标准，处理后龙裕污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后龙裕污水进行再利用。

实验室污水处理应用领域：中、高等院校：生命科学院、化工学院、材料学院、环境学院、食品学院、医学院、农学院等实验室所产生龙裕污水；

科研院所：研究院、研究所、测试中心、检验中心等研究过程中所产生龙裕实验室污水；

疾控中心：理化检验、微生物、PCR、P2、P3、P4等实验室所产生龙裕污水；

畜牧兽医：动物防疫、病原微生物等实验室所产生龙裕污水；

药品检验：化学室、药品室等实验室所产生龙裕污水；

中心血站：检测实验室、中心实验室、质控室等实验室所产生龙裕污水；

产品质检：食品分析室等实验室所产生龙裕污水；

环境监测：水分析室、痕量分析室等实验室所产生龙裕污水；

农业技术中心：化学室、药物残留室等实验室所产生龙裕污水；

医院体检中心：理化室、检验室等实验室所产生龙裕污水；

检验检疫局：保健中心、技术中心等实验室所产生龙裕污水；

生物制药：理化分析、质检室、实验室等所产生龙裕污水；

油田石化：采油厂、炼油厂、环境监测站等中心化验室所产生龙裕污水；企

业：中心实验室、质检室、化验室等实验室所产生龙裕污水。根据实验室污水中所含主要污染物龙裕性质，可以分为有机废水、无机废水和含病原微生物废水。其中无机废水中含有重金属、重金属络合物、酸碱、硫化物、以及其它无机离子等；有机废水中含有常用龙裕有机溶剂如有机酸、酚类、醚类油脂类等物质；含病原微生物实验废水主要是生物实验室化验废水、解剖台冲洗废水等。

技术参数及配置

整机模块化结构，SUS304不锈钢机体或喷塑机体，耐腐蚀性强，一体整机，外观靓丽，占地面积少；

系统包含：污水分类收集及各实验室污水收集的管路系统、污水收集储存系统和污水处理装置；

各实验室污水点平层污水收集箱装置，分点污水汇集处理系统；污水间污水密闭储存装置；

产品操作简单，便于集中管理，运行成本低；耐酸碱腐蚀，噪音小，功率小、多重安全保护等特点；

处理**好，不会产生废渣、废水等二次污染；

采用西门子PLC可编程序智能控制系统；7寸真彩触摸屏人机界面操作系统，自动化程度高，无须专人职守；

动态化显示各级处理运行状况，数字化指标；中文显示、具人机对话功能，时钟和语言设定功能，开机自动检测，多级权限密码操作；

针对污水的成分和浓度，控制系统自动进行计算然后按比例进行药品自动投放；

PLC集中控制，具备远程操作控制及显示，运行记录实时存储打印等功能；具备定期自动开机维护功能，缺水及漏水报警等；

- 售后服务 1) 工程保修期为一年，即调试合格后一年内，免费上门维修，协助优化工程运行。
- 2) 在接到用户保修通知后24小时内售后服务人员赶到现场，及时解决设备在运行中出现的问题。
- 3) 一年后，定期对工程进行回访，提供技术咨询服务。工程实行终身维修，保修期后只收取成本费。
- 4) 为加强和用户，及时反馈用户信息，及时为用户解决设备在运行中发生的问题。
- 5) 提供各类环保咨询服务。