

## 线型聚乙烯聚乙烯1820高熔指线型料 热线2022已更新（推荐）

产品名称	线型聚乙烯聚乙烯1820高熔指线型料 热线2022已更新（推荐）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8650.00/吨
规格参数	货号:03 数量:600 售卖地:浙江 杭州 福建 福州
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

## 产品详情

### 线型聚乙烯聚乙烯1820高熔指线型料

聚乙烯是世界上重要的通用塑料，约占塑料总产量的30%左右。而线性低密度聚乙烯(LLDPE)作为第三代聚乙烯的新品种，近几年正突飞猛进地发展。由于线性低密度聚乙烯具有价格低、产量高、机械性能好(如拉伸强度、抗撕裂性、抗穿刺力及抗环境应力龟裂等性能)等优点，正在迅速占领着低密度聚乙烯(LDPE)市场，预计终将取代70%的普通低密度聚乙烯制品。但线性低密度聚乙烯分子量分布窄的特征导致其熔体粘度大，易产生熔体破裂现象从而难于在普通的聚乙烯成型设备上加工。因此，改善线性低密度聚乙烯的熔体特性，改进其加工性能具有十分重要的意义。改善线性低密度聚乙烯加工性能的主要方法有一．与其它聚合物的共混改性。通过在线性低密度聚乙烯中添加低密度聚乙烯作为加工助剂或加入低分子聚合物如氟聚合物、有机硅聚合物、聚-甲基苯乙烯、低分子聚烯烃等作为加工改性剂(吴培熙，张留成编著，聚合物共混改性，中国轻工业出版社，北京，1996)，可显著增大线性低密度聚乙烯熔体的流动性，避免熔体破裂的发生并提高加工产量，通用的成型设备不必改造就可用以加工。但这会影响线性低密度聚乙烯本身的优异性能，降低制品的质量，甚至造成工业污染，并没有从根本上解决线性低密度聚乙烯加工性能差的问题。二．采用专门设计的塑料加工机械。以挤出成型为例，采用逆向旋转双螺杆挤出机、柱塞挤出机以及电磁动态塑化挤出机(C.劳温代尔著，陈文瑛等译，塑料挤出，中国轻工业出版社，北京，1996；瞿金平，中国塑料，等加工设备可有效降低熔体的挤出压力和表观粘度，降低线性低密度聚乙烯的加工温度，改善挤出制品的质量，提高线性低密度聚乙烯的加工性能；研制新型螺杆、增大挤出机螺杆直径和长径比也可以提高挤出产量和塑化质量，提高产品质量，利于线性低密度聚乙烯的加工。但采用专门的加工机械会使生产厂家原有成型设备闲置与浪费，增加了成本和工作强度，造成资源配置的不合理，不符合厂家的实际需要。本发明的目的是针对现有技术的不足而提供一种改善线性低密度聚乙烯加工性能的方法，其特点是将挤出机的机头口模处安装超声辐照装置，通过超声辐照作用大大提高了线性低密度聚乙烯的加工性能，效果显著，简单易行。