

# 国标无缝热压三通生产厂家

产品名称	国标无缝热压三通生产厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	30.00/个
规格参数	品牌:厚创管道 型号:15-2000 产地:盐山
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

## 产品详情

大口径异径三通生产价格、大口径异径三通加工订做生产厂家，我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、锻打法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等，欢迎来电垂询，期待与您合作大口径异径三通生产厂家朋友，优质产品名扬天下，劣质产品关门回家，想要产品获得客户的支持和信赖，生产的产品没一个质量差，光靠价格便宜的产品能够长久地存活下来？下面为您介绍大口径异径三通，客户在订货的时候只需要填明订货数据、选定材料厚创代为设计、制造。例如说用户对大口径异径三通生产工艺有一定的特殊要求，我厂可与用户协商设计，厚创终满足客的需求。径三通的应用及制作工艺异径三通的接头焊缝就在主管与支管相交的相贯线上，形状和位置比对接焊缝复杂，焊接时焊缝质量不易控制。据统计，这类焊缝的泄漏率占有所有工艺焊缝泄漏率的80%，主要缺陷是未焊透、气孔、夹渣等。相贯线上的焊缝坡口，目前主要是通过手工气割或等离子切割而成，加工精度不高，坡口角度偏小，焊接工艺参数选择不当，造成未焊透。焊制三通质量缺陷的另一个主要原因就是工艺下料错误、把支管的外坡口加工成内坡口，支管直接搭接在主管上进行焊接。未焊透使焊缝的强度降低，对于输送腐蚀性介质的管道，随着生产周期的增加将使焊缝的热影响区减薄，导致焊缝泄漏。产生气孔、夹渣的原因是焊接前坡口及附近的油、锈、水分等杂物未清理干净，焊接过程中皮未除净。另外焊接操作时，焊接速度过快，焊接电流又太小，加快了焊缝的冷却速度。三通用在主管道要分支管处。不锈钢三通有等径和异径之分，等径三通的接管端部均为相同的尺寸；异径的三通的主管接管尺寸相同，而支管的接管尺寸小于主管的接管尺寸。其主要特点有外形美观，表面平整光滑，耐酸碱，抗防腐，质感性能强。同时等径不锈钢三通锻打精良，表面光滑，耐酸耐碱耐高温，价格计算合理，外形美观，质感性能强。大口径三通三通是用于管道分支处的一种管件。对于采用无缝管制造三通来讲，目前通常所采用的工艺有液压胀形和热压成形两种。热压成形：三通热压成形是将大于三通直径的管坯，压扁约至三通直径的尺寸，在拉伸支管的部位开一个孔；管坯经加热，放入成形模中，并在管坯内装入拉伸支管的冲模；在压力的作用下管坯被径向压缩，在径向压缩的过程中金属向支管方向流动并在冲模的拉伸下形成支管。整个过程是通过管坯的径向压缩和支管部位的拉伸过程而成形。与液压胀形三通不同的是，热压三通支管的金属是由管坯的径向运动进行补偿的，所以也称为径向补偿工艺。由于采用加热后压制三通，材料成形所需要的设备吨位降低。热压三通对材料的适应性较宽，适用于低碳钢、合金钢、不锈钢的材料；特别是大直径和管壁偏厚的三通，通常采用这种成形工艺。

- 1.以材质划分碳钢，铸钢，合金钢，不锈钢，铜，铝合金，塑料，砾沥，ppc等。
- 2.以制作方法划分可

分为顶制、压制、锻制、铸造等。3.以制造标准划分可分为国标、电标、水标、美标、德标、日标、俄标等.大口径对焊三通是钢制热压成型或者锻打成型的弯头，它的连接形式就是直接将三通与钢管对焊，对焊三通的主要制造标准一般是GB/T12459、GB/T13401、ASME B16.9、SH3408、SH3409、HG/T21635、HG/T21631、SY/T0510。对焊三通一般有等径三通，异径三通等，材料有碳钢，合金钢和不锈钢。1.高压热拔三通热处理后，金相组织与原材料相同；表面硬度;合金钢为HB125~197；高洛钢大为HB217。2.高压热拔三通表面不允许有任何裂纹；表面光滑、疤痕、褶皱等缺陷深度不大于1.6mm；表面鳞斑、重皮的深度不大于0.4mm。3.高压热拔三通几何尺寸和偏差，如端口内外径、内外坡口、端面斜度偏差、支管高度应符合图纸要求；产品端口对接壁厚不得小于连接管道公称壁厚允许的小值，其余部分壁厚应不小于设计壁厚的90%，小处不小于87.5%；端口以外椭圆度不大于公称外径的6%；当端口壁厚大于管道壁厚的1.15倍时，应按照标准重新加工内坡口。