

# 上海专业生产批发供应高频感应加热、淬火、退火

产品名称	上海专业生产批发供应高频感应加热、淬火、退火
公司名称	上海川甲龙机电有限公司
价格	45000.00/台
规格参数	品牌:川甲龙 型号:CJL-120AB 最大输出功率:120 ( kw )
公司地址	上海市金山区亭林镇松隐东街50弄588号1楼5室 (注册地址)
联系电话	86 021 59508897-801 18601732081

## 产品详情

品牌	川甲龙	型号	CJL-120AB
最大输出功率	120 ( kw )	最大输入功率	40 ( kw )
输出中频电压	380 ( V )	输出中频电流	150 ( A )
输出振荡频率	80K ( HZ )		

### 川甲龙80kw高频感应加热设备

#### 突出特点：

1.加热快 最快加热速度不到1秒（速度快慢可调节控制）；2.加热广 可加热各式各样的金属工件（根据工作开关不同更换可拆卸式感应圈）；3.安装方便 连接电源、感应圈和进出水管即可使用；体积小、重量轻，使用方便；4.操作简单 几分钟即可学会；5.启动快 通水通电后即可启动加热；6.耗电少 比老式电子管高频设备节电70%左右，工件越小耗电量越少；7.效果好 加热非常均匀，升温快，氧化层少，退火后无废品；8.保护全 设有过压、过流、过热、缺水等报警指示，并自动控制和保护；9.温度可控 通过设定加热时间来控制工件加热的温度，这样可把加热温度控制到一个技术点上；10.消除高压 免除了产生近万伏高压的升压变压器，安全性很高。

型号	cjl-80ab	cjl-120ab	cjl-160ab
工作电源	三相380v/50-60hz	三相380v/50-60hz	三相380v/50-60hz

工作电压	340v-430v	340v-430v	340v-430v
最大输出功率	80kw	120kw	160kw
振荡频率	10-40khz	10-40khz	10-40khz
负载持续率	100%	100%	100%
冷却水流量（主机）	42l/min	91l/min	91l/min
冷却水流量（分机）	42l/min	42l/min	42l/min
水温保护点	45 ° c	45 ° c	45 ° c
主机重量	90kg	100kg	170kg
分机重量	80kg	88kg	120kg
主机尺寸	750 x500 x900	750 x600x900	850x600x1200
分机尺寸	410 x470 x385	700 x420 x600	700 x430 x700

应用范例：

感应焊接感应钎焊是一种效率高、速度快，对被焊母体无损伤的焊接方式，特别适合精度高，批量大的工作。如：硬质合金和金刚石刀具、硬质合金锯片和金刚石锯片、钎头、刃具、钻具、车刀、开孔器的焊接等。金属表面热处理（淬火、退火等）机械零件、汽车和摩托车零件、五金工具的表面热处理大量采用感应加热方法。如：齿轮、曲轴、拨叉、钳子、剪刀、菜刀、斧头、钻头夹等的淬火。锻造轧制毛坯加热 采用感应加热方法对锻造、轧制钢坯透热，节水节电，无污染。如：扳手、钳子毛坯的热锻、钻花轧制等。铸造熔炼