

安徽地区供应高频钎焊机焊接

产品名称	安徽地区供应高频钎焊机焊接
公司名称	上海川甲龙机电有限公司
价格	5500.00/件
规格参数	类型:超音频钎焊机 型号:CJL-15A 频段:高频
公司地址	上海市金山区亭林镇松隐东街50弄588号1楼5室 (注册地址)
联系电话	86 021 59508897-801 18601732081

产品详情

类型	超音频钎焊机	型号	CJL-15A
频段	高频	品牌	川甲龙
动力形式	高周波	产品别名	钎焊机
电流	交流	用途	焊接
作用对象	金属	工作电压	220v
工作温度	0-50度	工作频率	30-80KHZ
焊接厚度	0.01-5mm	焊料	金属焊料

15kw高频机

1.采用富士mosfet管及西门子igb功率管和独特的第三代逆变技术.2.可调节加热保温过程的功率时间有利于提高加热的质量和加热的重复性, 简化工人之操作技术.3.安装简单, 接上单相220v电源进水出水即可几分钟可完成.4.占地极小, 操作简单, 几分钟可学会特别安全, 输出电压低于36v, 免除高压触电危险5.加热效率达90%以上, 比真空电子管**高频焊机**省电70%待机状态下几乎不用电。且可24小时连续使用。6.感应圈可自由拆装, 更换方便。超快加热速度大大减小工件氧化变形。7.取代瓦斯等危险气体加热无明火生产, 更符合国家消防安全条例。

型号	cjl-15a 高频焊机
输入电压	单相220v 50-60hz
输出振荡功率	15kva
输出振荡频率	30-100khz
加热电流	150-600a
保温电流	150-600a

冷却水压	0.05-0.2mpa
输入电流	5-38a
水温	<40 ° c
重量	25kg
体积	480 × 190 × 380

高频焊机金属淬火应用范围:

各类五金工具，电动，液压，汽动元件，汽配，摩配等机械金属部件的表面，内孔，局部或整体淬火。如锤，刀，剪，钳及各类轴，凸轮，链轮，齿轮，汽门，球头销等及大型机床配件和球墨铸铁的淬火，国内众多生产链轮和齿轮的厂家均已采用本公司设备进行热处理。

高频焊机金属加热应用范围:

1. 各类标准件紧固件及其它机械零配件，五金工具，直柄麻花钻的热徽，热轧。
2. 对金属材料加热，以便拉伸，造型，压花等。如钢管拉伸，弯管，砸头；铁丝，钢丝加热制钉
3. 铝塑管，电缆，电线的加热覆膜；食品，饮料，制药行业使用的铝箔封口，金属的预热膨胀等

高频焊机金属退火应用范围:

对金属材料加热退火.如钢管拉伸,弯管;砸头,铁丝,钢丝加热制钉,不锈钢制品退火,拉伸,胀型,去应力.

高频焊机金属焊接应用范围:

各类硬质合金刀头,车刀,铣刀,刨刀,金钢厂锯片,锯齿的焊接,磨具,钻具,刃具的焊接;其它金属材料的复合焊接.如黄铜,紫铜部件,阀门,不锈钢锅底等.