



### 三、润滑油品检测项目的意义：

#### 1、黏度

合适的黏度能使压缩机在合适的温度范围内黏度适当的范围内。冷却和密封作用，保证压缩机的正常运转

#### 2、黏温性

润滑油在运转过程中反复被加热和冷却。因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

#### 3、闪点

闪点是指油品在规定的条件下加热到液面出现闪火时的最低温度。闪点越高，说明油品的氧化安定性越好。

#### 4、积炭倾向性

积炭倾向性是指油品在规定的条件下加热到液面出现闪火时的最低温度。闪点越高，说明油品的氧化安定性越好。

#### 5、氧化安定性

压缩机的排气温度通常均在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成黏稠物质，堵塞油路，影响压缩机的正常运转。

#### 6、防腐防锈性

压缩机在运转过程中，由于摩擦会产生大量的金属屑，这些金属屑会与润滑油发生反应，生成金属皂，导致油泥的产生。

#### 7、油水分离性

压缩机在运转过程中，由于密封不严会导致空气的吸入，空气中的水分与润滑油混合，导致油品的乳化，影响压缩机的正常运转。

#### 8、消泡性

压缩机在运转过程中，由于高速旋转会导致油品的起泡，这些泡沫会影响油品的润滑效果，导致压缩机的磨损。

#### 9、其他

还要求油品挥发性小，合适的倾点，无机械杂质和水分等性能，以保证压缩机能长期安全运行。

我们公司实验室拥有先进的检测设备和专业的技术人员，能够提供全面的油品检测服务。我们拥有完善的质量管理体系，检测结果准确可靠。我们拥有完善的质量管理体系，检测结果准确可靠。

有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

我们公司拥有良好的内部管理机制，优良的工作环境以及良好的激励机制。我们拥有一批高素质、高素质的检测人员，能够为客户提供一站式的检测服务。我们拥有完善的质量管理体系，检测结果准确可靠。

油品检验请咨询本公司李工



## 行业资讯

重油加氢处理过程中，由于脱金属反应容易进行，而且脱除的金属随即以硫化物的形式沉积在催化剂表面上，金属沉积物引起催化剂中毒的主要原因是沉积物堵塞催化剂孔道，阻止原料接近其活性中心。为了对付这些金属，重油加氢的反应器中都要加一个专门的保护剂床层。此外，为了保持较长的开工周期，减少换剂频次，重油加氢对所加工原料中的金属也有限制。

没有人专门统计过，为了对付这些金属对加工过程的负面影响炼油商需要付出多大的代价。以催化裂化装置为例，每原料油的催化剂剂耗为1公斤左右，其中由金属导致的剂耗至少要占到50%以上，催化剂的价格按每吨20000元计算，则每吨原料油因金属导致的催化剂剂耗在10元以上，而一般炼厂加入金属钝化剂的剂耗成本为每吨原料油0.5元左右。经过计算我们看到，催化裂化装置每加工1吨原料油，因金属的影响需要投入10.5元，对于一个100万吨/年加工量的催化裂化装置，为了对付金属每年需要花费1000万元以上。

说了这么多石油中金属镍、钒的“坏话”，难道它们就一无是处？还是我们没有发现它们的闪光点呢？

金属镍、钒是珍贵的资源，其市场价格很高，2016年4月份每吨金属镍的价格在7万元左右，金属钒为2500元左右。钒的应用十分广泛，是钢铁、有色金属、化工、合金、超导材料、汽车等工业领域不可或缺的重要元素