

热收缩包装机包装过后出现皱纹怎么解决 大城云翔

产品名称	热收缩包装机包装过后出现皱纹怎么解决 大城云翔
公司名称	大城县臧屯云翔机械设备厂
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	臧屯乡臧屯村
联系电话	13393064303 13393064303

产品详情

排除热收缩包装机包装过后出现皱纹怎么解决这种情况一般有如下原因造成大城云翔

1、选择的机器不是内循环型。热收缩包装机分直热型和内循环型。内循环型受热均匀，收缩的效果自然就好。

2、温度调节不够。一般温度调节的不适合，会出现褶皱状况。

3、收缩膜的质量不好。

其他说明输送带速度调整:

输送大部分厂家会使用变频器、电子调速器来控制速度。产品长的话速度必须要慢，收缩机输送要长，一般调至在20m/min-60m/min如果产品对收缩效果要求非常高的话，建议使用较长的收缩机，采用低温慢输送来满足收缩效果。选择功率比较大的机型。温度设置高输送速度需要加快，反之降慢。运风风量