

## 机电安装维修服务企业资质证书申报 机电大修前的准备

产品名称	机电安装维修服务企业资质证书申报 机电大修前的准备
公司名称	广东昊霖企业管理有限公司
价格	.00/个
规格参数	可售卖地:全国 服务优势:全程一对一咨询辅导办理 办理周期:1-3个工作日
公司地址	深圳市宝安区松岗街道芙蓉路9号
联系电话	17707584459 17707584459

### 产品详情

电动机的检修工艺及质量标准

大修前的准备工作

大修前应检查电动机的振动、电流及温度、轴承声音等，根据检查情况和预防性试验记录及检修记录编制大修项目及检修计划。

**【广东昊霖企业管理有限公司】**

机电安装维修服务企业资质证书申报 机电大修前的准备

组织检修人员学习检修工艺规程及措施和有关注意事项，并进行技术交底，明确分工。

按照大修项目准备检修时必须的工器具、材料及检修记录，对起吊工具认真进行检查，必要时做拉力试验。

按《电业安全工作规程》办理工作票手续，做好现场安全措施，并进行安全交底。

## 电动机的解体

电动机的解体，应根据各电动机的具体结构和现场检修条件正确实施并保证安全，起吊大型电动机一般应有起重工配合

### 大型电动机解体常规步骤

拆开电缆头，将电缆头三相短路接地，并支撑保护好。

拆卸电动机地脚螺丝、对轮螺丝、外壳接地线及冷却装置等。

拆卸对轮。

先拆非负荷侧轴承盖、端盖，再拆负荷侧端盖、轴承盖。

安装专用工具，抽出转子。

抽转子的常规方法：

小电动机由人工直接抽出。

用行车双钩接假轴抽转子。

在电动机座上固定专用导轨抽转子。

用行车或单轨悬臂工具抽转子。

用倒链悬臂吊工具加小平车移动定子抽转子。

解体的质量要求：

拆卸的各部件、地脚垫片应做好记号，拆开的引线做好相序记号，并妥善保管，原拆原装。

检查各起吊工具的载荷量。起吊时钢丝绳与垂直方向的夹角不应大于60°。

拆卸应用专用工具，正确拆卸。禁止乱撬乱打，要特别注意止口及各配合面不受损伤。

对大电机过紧的靠背轮，可用火烤把加热拆卸，加热应均匀，温度在100—150℃时即可进行扒拆，加热温度不宜超过200℃。

抽转子时应用透光法进行监视，检查定转子铁芯不得摩擦、碰撞，不得伤及定子线圈、风扇、轴颈、笼条等部件。

抽出的转子应用道木垫好，防止滚动并做好防尘、水、汽的措施。