

不锈钢板式平焊法兰厂家

产品名称	不锈钢板式平焊法兰厂家
公司名称	沧州厚创管道装备有限公司
价格	50.00/片
规格参数	
公司地址	盐山县盐山镇南隅村（注册地址）
联系电话	17331729618

产品详情

平焊钢制管法兰一般简称为平板，还称搭焊法兰。河北厚创管道装备有限公司，平焊法兰与管道的连接是先将管子插入法兰内孔至适当位置，然后再搭焊。平焊钢制管法兰适用于公称压力不超过2.5MPa的钢管道连接。平焊法兰的密封面可以制成光滑式，凹凸式和榫槽式三种。光滑式平焊法兰的应用量大.多用于介质条件比较缓和的情况下，如低压非净化压缩空气、低压循环水。平焊钢制管法兰颈部高度较低，对法兰的刚度、承载能力有所提高。与对焊法兰相比，焊接工作量大，焊条耗量高，经不起高温高压及反复弯曲和温度波动，但现场安装较方便，可省略焊缝拍揉伤的工序，较受欢迎。

平焊法兰生产厂家平焊钢制管法兰在生产和使用中具有一定的技术要求和技术参数，按照一定的方式和方法生产和加工：1.生产平焊法兰的钢板应经超声波探伤，无分层缺陷，良好的质量和性能问题，按照一定的质量要求生产和检验，生产和使用的钢板没有质量问题；2.应沿钢材轧制方向切割成条状，经弯制对焊成圆环状，并使钢材的表面形成环的柱面。在生产对哈法兰时不得采用钢板直接机加工成带颈法兰，采用一定的工艺制作和加工。平焊钢制管法兰（High-Pressure flanges）：用于压力高于10MPa的管道或设备连接的法兰。目前，主要包括传统高压法兰和高压自紧式法兰。平焊法兰生产厂家介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同：平焊的焊缝不能射线探伤，而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝，而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝；平焊是两个角接环焊缝，对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处，不带颈平焊法兰也就是平板法兰，没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝，带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝，焊后无损检测不一样。2、材质不同：带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成，而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。3、公称压力不同：带颈平焊法兰公称压力为：0.6---4.0MPa的，而带颈对焊法兰公称压力为：1--25MPa等级的，显然，带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标非标、美标、德标、俄标、日标 电厂用电标 船用船标

化工标准系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰 平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、整体法兰、锻打法法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等，为防止由于法兰加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250 干燥1小时(不能多次重复烘干，否则皮容易开裂剥落)，防止焊条粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响

焊件质量。锻打法兰是在铸钢法兰的基础上所发明成产的，其强度比铸钢法兰要高很多。锻打法兰是管子与管子相互连接的零件，连接于管端。锻打法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。锻打法兰间用衬垫密封。锻打法兰管件(flanged pipe fittings)指带有锻打法兰(突缘或接盘)的管件。它可由浇铸而成(图暂缺)，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰连接(flange, joint)由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，使连接严密不漏。法兰连接是一种可拆连接。按所连接的部件可分为容器法兰及管法兰。按结构型式分，有整体法兰、活套法兰和螺纹法兰。常见的整体法兰有平焊法兰及对焊法兰。平焊锻打法兰的刚性较差，适用于压力 $p < 4\text{MPa}$ 的场合；对焊法兰又称高颈法兰，刚性较大，适用于压力温度较高的场合。