

四边锯 一涵机械制造 数控四边锯

产品名称	四边锯 一涵机械制造 数控四边锯
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

双端铣加工工序

单块地板加工成形后，在使用过程中必须在地面拼接铺设成张才能使用。故对加工成型的强化木地板必须达到如下要求

- (1)尺寸;
- (2)板边两两互相平行
- (3)板边有的直线度;
- (4)板的纵、横边，有的垂直度;
- (5)型面高度和平面度必须保证;
- (6)尺寸与公差保持稳定性;
- (7)地板的表面无缺陷，榫槽口的边缘无崩裂现象。

数控铣床刀具的径向跳动怎么办？

2、使用有力的工具

提高工具强度的主要方法有两种。一是在相同径向切削力下增加刀杆直径，刀杆直径增加20%，刀杆径向跳动量可减少50%。二是缩具的延伸长度。刀具的长度越大，数控铣床加工过程中刀具的变形越大，加工时间的变化也越大。刀具的径向脉冲会不断变化，四边锯，从而导致工件的变形。表面不光滑。刀具的长度减少了20%，径向跳动能力也减少了50%。

双端铣榫机又叫做双端开榫机，是开榫机设备的一种，主要应用在需要两端同时开榫的沙发、椅子、床等家具生产。

双端开榫机的优势：

广泛适用性：数值控制木工的两头榫槽机配备有7台以上的伺服电机和滑动装置，数控四边锯，大大提高了机械的灵活性，四边开料锯，可加工的形状和尺寸非常丰富，精度控制非常细致。

省力：因为是数字控制的自动加工，所以一个工人装载材料，确认机器就可以了。对工人的熟练度和体力几乎没有要求。男女都可以胜任。这可以大大减少对工人数量和熟练度的依赖。

四边锯-一涵机械制造-数控四边锯由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是从事“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。