

广州四边锯 木门四边锯 一涵机械

产品名称	广州四边锯 木门四边锯 一涵机械
公司名称	佛山市顺德区一涵机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区伦教常教科技西路1号(广东丝绸高新技术产业基地丝丽服饰研制中心5号厂房之一)
联系电话	15019607818

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市顺德区一涵机械制造有限公司

因为数控锯床锯条方位是固定的，而锯切资料的方位是不同的，广州四边锯，因而必须将工件送到锯切方位处，四边开料锯，一般锯床的送料方法有三种：

一、人工送料：经过人工使用手动送料架将资料送到锯切方位，手动或使用锯床定尺丈量需锯切的尺寸，这种方法合适于小标准资料。

二、机械传动送料：经过电机、减速机，链轮、链条带动送料辊旋转，操作送料、退料按钮将工件送到双金属带锯条锯切方位。这种方法适用于大标准棒料或板材，精度要求不高，不需要大批量出产的资料。

三、主动送料：数控锯床一般选用主动送料，经过液压油缸夹紧、使用光栅尺长。

双端锯铣机安全操作规程

作业准备

1.1

作业场地内干净整洁、流程顺畅，无障碍物，无安全隐患，木门四边锯，四周1米内不得堆放任何杂物；
1.2 准备好相应加工工件的模具；

1.3 检查设备有无异常，锯片是否锁紧，四边锯裁板，是否锋利；

1.4 根据锯切不同类型的板材，选用不同类型的锯片及齿数； 1.5
检查气源压力，压力应保持在0.6-0.8Mpa； 1.6 检查吸尘是否良好。

铣床：主要指用铣刀对工件多种表面进行加工的机床。通常铣刀以旋转运动为主运动，工件和铣刀的移动为进给运动。它可以加工平面、沟槽，也可以加工各种曲面、齿轮等。铣床是用铣刀对工件进行铣削加工的机床。

铣床的保养步骤

四、调整

1. 检查和调整皮带、压板及镶条松紧适宜；

2. 检查和调整滑块及丝杆合令。

五、防腐

1. 除去各部锈蚀，保护喷漆面，勿碰撞；

2. 停用、备用设备导轨面、滑动丝杆手轮及其它暴露在外易生锈的部位涂油防腐。

广州四边锯-木门四边锯-一涵机械(推荐商家)由佛山市顺德区一涵机械制造有限公司提供。佛山市顺德区一涵机械制造有限公司是从事“木工机械相框机,木工机械双端铣,双头锯”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：周经理。