

临沂球墨铸铁井盖-井盖批发|防移位防噪音

产品名称	临沂球墨铸铁井盖-井盖批发 防移位防噪音
公司名称	河北沧晟市政道路设施有限公司
价格	50.00/套
规格参数	品牌:沧晟 型号:500 产地:河北沧州
公司地址	献县郭庄镇王尧京村
联系电话	0317-8888983 15128719110

产品详情

临沂市球墨铸铁井盖-下水井盖厂家批发|防挪动防噪声

1、对球墨铸铁井盖开展电焊焊接，必须将激光切割好的镀锌角钢放进电焊焊接固定不动夹具并将螺帽与被焊镀锌角钢中间用建筑钢筋头抵紧，确保镀锌角钢框在电焊历程中不形变、不松脱、规格准确后才可以施焊。2、建筑钢筋与镀锌角钢框电焊焊接时要选用焊接，电焊焊接时为避免每侧施点焊太多，其连接头超温使镀锌角钢弯折，应交叉式电焊焊接。焊接处要焊接优良，不应该有弧坑、出气孔和咬边状况。倘若发觉应填补电焊焊接。3、其焊接敲渣、打磨抛光：对已电焊焊接过的沟盖板应立即砸掉焊疤并且用刚丝刷一下净，打磨抛光光滑于己喷锌。

4、钢筋网片捆扎：将裁好的钢筋网片捆扎在镀锌角钢框中的建筑钢筋上。

5、模版清除：将其定形底模清理整洁，放置稳定，匀称刷上脱膜剂，脱膜剂禁止选用废油。

球墨铸铁井盖的激光焊接品质优劣可以直接危害到应用的安全系数，假如电焊焊接不达规范，很可能造成安装不坚固，导致主题活动等状况，很容易产生地面风险事情。因而电焊焊接时一定要依照标准开展。

