

吉林急流槽模具 急流槽钢模具，异形流水槽模具厂家定制

产品名称	吉林急流槽模具 急流槽钢模具，异形流水槽模具厂家定制
公司名称	保定佰程模具制造有限公司
价格	150.00/个
规格参数	品牌:佰程 可售卖地:全国 规格:可定制
公司地址	清苑工业园区
联系电话	15075212345 15075212345

产品详情

流水槽钢模具抛光是一种比研磨更细微磨削的精密加工。研磨时研具较其微切削作用和挤压塑性变形作用较强，在尺寸精度和表面粗糙度两方面都有明显的加工效果。由于抛光所用研具较软，因此还存在塑性作用。这是由于抛光过程中的摩擦现象使抛光接触点温度上升而引起热塑性流动。抛光的作用是进一步降低表面粗糙度，并获得光滑表面。但不提高表面的形状精度和位置精度，而研磨却能提高零件的尺寸、位置及表面质量。来翻得。高抛光加工是在研磨之后进行的，经抛光加工后的表面粗糙度可达 $R=0.4\mu\text{m}$ 以下。模具成形表面的终加工，大部分都需要进行研磨和抛光。