

树脂金刚石砂轮片 协诚砂轮工件打磨 南通树脂砂轮片

产品名称	树脂金刚石砂轮片 协诚砂轮工件打磨 南通树脂砂轮片
公司名称	永康市协诚砂轮有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	永康市唐先镇大后工业区协诚砂轮有限公司
联系电话	15024584781 15024584781

产品详情

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享切割片的选用规则和日常清洁操作

- 1、良好的均匀性外观和没有裂纹状是砂轮片的基本外观；
- 2、精良的包装和印刷防伪条形码是正厂产品不同于货品的区别；
- 3、任何砂轮片的静不平衡数值越低越好，当然生产难度也就越大；
- 4、切割和打磨一般规律是去铁量少，磨耗低是砂轮太硬，去铁量少磨耗大是用料太差，的内在品质是尽可能少的磨耗，量的去铁量，同时手感好；

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享树脂砂轮片是由磨料和粘合剂组成的多孔物体。随着磨料、结合剂和砂轮制造工艺的不同，树脂砂轮的特性会发生很大的变化，这对精度、粗糙度和生产率有着重要的影响。因此，必须根据具体情况选择合适的砂轮片。

角磨机作为切割片的配套工具应该注意哪些事项呢？

- 1、操作前要穿好工作服，袖口扣紧，树脂金刚石砂轮片，工作时应穿戴好防护用品、防护眼镜，但不允许戴手套。
- 2、检查角磨机是否有合格证，南通树脂砂轮片，是否过期。检查好机是否能用，角磨机是否有漏电部分

，电线的金属部分有在空气中的部分。

3、把角磨机的电线布路整齐不要影响使用或角磨机工作时磨到电线。

4、使用时一定要抓紧角磨机，树脂砂轮磨光片，不要让角磨机脱出伤人。在接通电源前确认机开关是在关闭位路，防止瞬间接通伤人。

5、打开开关之后，要等待角磨机的角磨片转动稳定后才能工作。

永康市协诚砂轮磨料有限公司是专注生产纤维增强树脂薄片砂轮和钹型砂轮的企业。

树脂砂轮片与您分享

醒料过程中，注意保持温度在20-30℃，湿度在40-50%，醒料时间在12小时以上，以保证砂轮的唤醒和成型稳定性。砂轮硬化工艺是关键的生产工艺，砂轮片树脂，有两个因素容易造成质量问题。一是固化炉与烧窑温差过大；二是加料方式不当。半成品柔软，通过高温下加热树脂的化学反应固化。不同的产品有不同的硬化温度。树脂含量越高，硬化温度越高。

树脂砂轮片的生产工艺不能达到100%的成功率。烧制成功后，进行人工检查，挑出有缺陷的砂轮产品，出厂销售树脂砂轮。

树脂金刚石砂轮片-协诚砂轮工件打磨-南通树脂砂轮片由永康市协诚砂轮有限公司提供。永康市协诚砂轮有限公司是从事“砂轮片、切割片”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：胡。