

天津中沙聚乙烯PN-049-030-122100级防腐保温管道 热线2022已更新（推荐）

产品名称	天津中沙聚乙烯PN-049-030-122100级防腐保温管道 热线2022已更新（推荐）
公司名称	北京新塑世纪商贸有限公司
价格	8800.00/吨
规格参数	货号:055 数量:200 售卖地:黑龙江 哈尔滨 辽宁
公司地址	北京房山区燕山迎风街9号百合大厦A216
联系电话	010-80345587 13581512778

产品详情

天津中沙聚乙烯PN-049-030-122100级防腐保温管道

样品的比表面积和孔体积计算采用bet方法；样品的粒径分布span值在马尔文激光粒度仪上进行；旋转蒸发仪为德国ika公司生产，型号为rv10digital；聚乙烯催化剂的各组分负载量在购自荷兰帕纳科公司型号为axios-advanced的波长色散x射线荧光光谱仪上测定；喷雾干燥在购自瑞士buchi公司生产的b-290型喷雾干燥仪上进行。

将十六烷基三甲基溴化铵和正硅酸乙酯加入到浓度为25重量%的氨水溶液中，其中，正硅酸乙酯的加入量为1g，正硅酸乙酯、十六烷基三甲基溴化铵、氨水中的氨和水的摩尔比为1：0.37：2.8：142，并在80℃下搅拌24h，然后将得到的溶液转移至聚四氟乙烯内衬的反应釜中，在90℃下晶化24h，接着进行过滤和并用去离子水洗涤4次，至所述溶液的ph为7，然后抽滤得到具有二维六方孔道结构的介孔分子筛材料的滤饼a1。然后将所述滤饼a1在马弗炉中在500℃下煅烧30小时，脱除模板剂，得到脱除模板剂的产物。

球磨罐的材质为聚四氟乙烯，磨球材质为玛瑙，磨球的直径为3mm，数量为30个，转速为400r/min。封闭球磨罐，在球磨罐内温度为25℃下球磨1小时，得到10g粒径为0.5-8 μm的球形介孔材料载体c1。

向经过n2吹排并保持n2气氛的装有搅拌装置的反应器中，加入130ml的四氢呋喃给电子体溶剂中，控制反应器温度为30℃，在搅拌开启时迅速加入5.3g氯化镁和1ml四氯化钛，将系统温度调至70℃恒温反应4小时，得到含有氯化镁和四氯化钛的溶液。将溶液冷却至50℃，将6g球形介孔材料载体c1加入到所述含有氯化镁和四氯化钛的溶液中，搅拌反应2小时，制得浓度均一的待喷浆料。然后再将得到的待喷浆料引入喷雾干燥器，在n2保护下，控制喷雾干燥器进风口温度为120℃，出风口温度为70℃，载气流量为15l/s，得到聚烯烃催化剂cat-1。

用氮气和乙烯各置换三次，将1l己烷，1mmol三乙基铝和20-50mg催化剂cat-1加入到2l不锈钢搅拌釜中，然后将温度提高到85℃，一次性加入0.28mpa的氢气，然后用乙烯将体系总压维持在1.0mpa进行聚合反应

，反应2小时后，停止加入乙烯，降温、泄压，聚乙烯粉料称重，计算催化剂活性，测试聚乙烯粉料的分子量分布(mw/mn)、熔融指数mi2.16以及催化剂的效率列于表5中。将十六烷基三甲基溴化铵和正硅酸乙酯加入到浓度为25重量%的氨水溶液中，其中，正硅酸乙酯的加入量为1g，正硅酸乙酯、十六烷基三甲基溴化铵、氨水中的氨和水的摩尔比为1：0.5：3.2：140，并在90℃下搅拌20h，然后将得到的溶液转移至聚四氟乙烯内衬的反应釜中，在100℃下晶化24h，接着进行过滤和并用去离子水洗涤6次，至所述溶液的ph为7，然后抽滤得到具有二维六方孔道结构的介孔分子筛材料的滤饼a2。然后将所述滤饼a2在马弗炉中在600℃下煅烧20小时，脱除模板剂，得到脱除模板剂的产物。

向经过n₂吹排并保持n₂气氛的装有搅拌装置的反应器中，加入130ml的四氢呋喃，控制反应器温度为30℃，在搅拌开启时迅速加入5.3g氯化镁和1ml四氯化钛，将系统温度调至70℃恒温反应4小时，得到含有氯化镁和四氯化钛的溶液。将溶液冷却至50℃，将3g球形介孔材料载体c2加入到所述含有氯化镁和四氯化钛的溶液中，搅拌反应2小时，制得浓度均一的待喷浆料。然后再将得到的待喷浆料引入喷雾干燥器，在n₂保护下，控制喷雾干燥器进风口温度为150℃，出风口温度为90℃，载气流量为18l/s，得到聚乙烯催化剂cat-2。

当所述球形介孔材料载体在仅含有镁组分前驱体的溶液中进行浸渍处理时，所述球形介孔材料载体和镁组分前驱体的用量优选使得制备的聚烯烃催化剂中，以所述聚烯烃催化剂的总重量为基准，所述球形介孔材料载体的含量为20-90重量%，所述镁组分的含量为1-50重量%，优选为1-30重量%；当所述球形介孔材料载体在仅含有钛组分前驱体的溶液中进行浸渍处理时，所述球形介孔材料载体和钛组分前驱体的用量优选使得制备的聚烯烃催化剂中，以所述聚烯烃催化剂的总重量为基准，所述球形介孔材料载体的含量为20-90重量%，所述钛组分的含量为1-50重量%，优选为1-15重量%。