

南通大型锻件缺陷探伤检测、超声波无损检测

产品名称	南通大型锻件缺陷探伤检测、超声波无损检测
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

超声波探伤是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波，在荧光屏上形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

超声波在介质中传播时有多种波型，检验中*常用的为纵波、横波、表面波和板波。用纵波可探测金属铸锭、坯料、中厚板、大型锻件和形状比较简单的制件中所存在的夹杂物、裂缝、缩管、白点、分层等缺陷；用横波可探测管材中的周向和轴向裂缝、划伤、焊缝中

超声波检测优点：

- 1.适用于金属、非金属和复合材料等多种制件的[无损检测](#)
- 2.缺陷定位较准确
- 3.对面积型缺陷的检出率较高
- 4.灵敏度高，可检测试件内部尺寸很小的缺陷
- 5.对人体及环境无害
- 6.不破坏样品

超声波常检测到的缺陷：

超声波检测的局限性：

- 1.对试件中的缺陷进行的定性、定量仍须作深入研究；

- 2.对具有复杂形状或不规则外形的试件进行超声检测有困难；
- 3.缺陷的位置、取向和形状对检测结果有一定影响；
- 4.材质、晶粒度等对检测有较大影响；
- 5.以常用的手工A型脉冲反射法检测时结果显示不直观，且检测结果无直接见证记录。