

扬州钢板外表面缺陷检测、磁粉探伤检测

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 扬州钢板外表面缺陷检测、磁粉探伤检测 |
| 公司名称 | 浙江广分检测技术有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 18662248593 18662248593 |

产品详情

钢板作为一种基础建材，目前大量应用在汽车、造船、化工、航空航天等领域，合理选择探伤方法，确保钢板质量对安全生产具有重要意义。钢板常

见的缺陷是折叠、夹杂、缩孔、气泡、分层以及裂纹等。用于探伤的方法主要有：

1. 超声探伤(UT)

超声探伤在受检钢板前发射超声波，若钢板中存在缺陷，那么超声波会因为缺陷发生反射、折射或变形波形，通过记录这些变化分析缺陷的类型及其

形态。

由于超声波本身能量高、穿透性能好，且钢板本身较为平滑，因此超声波常用于检测钢板中的夹杂、缩孔、气泡、裂纹等缺陷。

2. 磁粉探伤(MT)

磁粉探伤只适应于检测表面缺陷，是指通过在设备表面敷设磁粉，利用其在磁性材料设备表面缺陷处的聚集形状来判定缺陷的位置、大小及形态。

该方法造价较低，易于钢铁生产企业对批量板材采用。但是对于厚度较深的特种型材，是否采用该法检测隐藏较深的缺陷，有待实地验证。

3. 渗透检测(PT)

渗透检测技术同样只适用于检测表面缺陷。它利用渗透液涂抹在钢板表面，然后利用清洗液擦拭表面多余的渗透液，再涂抹显像剂，缺陷中残留的渗

透液被显像材料吸附，从而观测缺陷的形状并判断缺陷类型。

该方法在检验前后需要多次擦拭，工序较为繁琐，且不能检测内部缺陷和表面粗糙及污浊的钢板。

4.射线检测(RT)

将X射线或 γ 射线投射在钢板表面，钢板另外一侧可放置胶皮，由于射线经钢板传播、吸收后因有无缺陷而强度不一，故胶片可以记录缺陷的形状及位置。

置。

该方法对夹渣、疏松和气孔等常见钢板缺陷检测灵敏，缺点是该方法难以发现缺陷的具体深度，不容现裂纹。

5、视觉检测(VI)

视觉检测方法是通过对机器视觉系统(CCD阵线摄像机)扫描钢板表面，将被摄取目标转换成图像信号，传送给的图像处理系统，根据像素分布和

度、颜色等信息，转变成数字化信号;图像系统对这些信号进行各种运算来抽取目标的特征，进而根据判别的结果来控制现场的设备动作。改方法可

以实现在线高速检测。

实际生产中，对于钢板探伤方法进行选择，要遵从适用性、可行性、可靠性、经济性进行区别选择。