

PPO PX2254沙伯基础

产品名称	PPO PX2254沙伯基础
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙伯基础 型号:PX2254
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼 2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

产品详情

SABIC NORYL PPO 沙伯基础GFN2-701成型加工：

PPO可通过注塑、挤出的工艺加工成各种制品：

1.注塑时：柱塞式或螺杆式注塑机都能加工PPE。一般采用螺杆式注塑机，要求长径比大于15：1，压缩比1.7~4.0，一般采用2.5~3.5。

2.挤出时：PPE能在挤出机上加工成管、片、棒、块等。采用排气式、长径比较大的挤出机更好，螺杆长径比为24：1，压缩比为2.5~3.5，渐变式，等距不等深，计量段有适当的深度。应有较长的口模平直部分，挤出牵引时应考虑其物料凝结温度较高的特点。

3.压模成型时：10%~18%PPO的苯溶液浸泡溶液的玻璃布，可按热固性塑料的层压工艺条件进行压制。玻璃化布含胶量控制在 $35\% \pm 5\%$ ，烘干温度为 $70 \sim 110$ 。

4.模压工艺时：模温升至 250 时保持温度 5min ,压力为 6MPa ,连续升温至 300 ，保温 1h ，然后自然冷却至 180 ，通冷水冷却至室温，脱模。以外PPE还可以薄膜成型和二次加工等

。