

# 气体储罐焊缝UT检测缺陷 液化气体储罐X拍片检测气孔

产品名称	气体储罐焊缝UT检测缺陷 液化气体储罐X拍片检测气孔
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 储罐:气体储罐 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

焊缝检测是一个常见的名字，对于企业来说，焊缝检测是铸件必不可少的一个流程。

为什么要进行焊缝检测？

常见的压力容器，通常用来存储气体，介质是“气体、液化气体和蒸汽”或“可能引起燃爆、中毒或腐蚀的液体”物质。

焊缝容生泄漏，所以进行焊缝检测。

除了压力管道，比如日常的钢管、无缝管也是需要进行焊缝检测的。

常见的焊缝检测设备有四种：超声检测(UT)、磁粉检测(MT)、液体渗透检测(PT)及X射线检测(RT)。

超声检测要求被检测物体表面非常光滑，是实际使用中较小范围的试用。

磁粉检测对无缝钢管的检测比较困难，表面浅划伤很难检测出来。

液体渗透检测不适于检查多孔性疏松材料制成的工件和表面粗糙的工件。

射线检测可以直接的检测出缺陷的形状还有类型。

值得一提的是超声波、X射线探伤适用于探伤内部缺陷；其中超声波适用于5mm以上,且形状规则的部件；磁粉、渗透探伤适用于探伤部件表面缺陷；其中磁粉探伤于检测磁性材料,渗透探伤于检测表面开口缺陷。

因此选择合适的产品来进行焊缝检测是企业要面临的一个问题，不同的设备有不同的特点。

就普及率和使用效率而言，X射线焊缝检测设备在市场接受度中很高

无损检测方法：

超声波检测 Ultrasonic Testing (缩写 UT)；

射线检测 Radiographic Testing (缩写 RT)；

磁粉检测 Magnetic particle Testing (缩写 MT)；

渗透检测 Penetrant Testing (缩写 PT)；

涡流检测 Eddy Current Testing (缩写 ECT)