

泰州士林变频器坏了维修

产品名称	泰州士林变频器坏了维修
公司名称	无锡康思克电气有限公司
价格	222.00/台
规格参数	品牌:士林 型号:士林 产地:泰州
公司地址	无锡市惠山区钱桥街道惠澄大道77号
联系电话	0510-83220867 15961719232

产品详情

士林

减弱或消除振动的方法，可以在变频器输出侧接入交流电抗器以吸收变频器输出电流中的高次谐波电流成分。使用PAM方式或方波PWM方式变频器时，可改用正弦波PWM方式变频器，以减小脉动转矩。从电动机与负载相连而成的机械系统，为防止振动，必须使整个系统不与电动机产生的电磁力谐波。负载匹配及对策生产机械的种类繁多，性能和工艺要求各异，其转矩特性不同，因此应用变频器前首先要搞清电动机所带负载的性质，即负载特性，然后再选择变频器和电动机。负载有三种类型：恒转矩负载、风机泵类负载和恒功率负载。不同的负载类型，应选不同类型的变频器。

(3) 恒转矩负载

恒转矩负载又分为摩擦类负载和位能式负载。摩擦类负载的起动转矩一般要求额定转矩的150%左右，制动转矩一般要求额定转矩的左右，所以变频器应选择具有恒定转矩特性，而且起动和制动转矩都比较大，过载时间和过载能力大的变频器，如FR-A540系列。位能负载一般要求大的起动转矩和能量回馈功能，能够快速实现正反转，变频器应选择具有四象限运行能力的变频器，如FR-A241系列。

(4) 风机泵类负载

风机泵类负载是典型的平方转矩负载，低速下负载非常小，并与转速平方成正比，通用变频器与标准电动机的组合合适。这类负载对变频器的性能要求不高，只要求经济性和可靠性，所以选择具有 $U/f=const$

控制模式的变频器即可，如FR-A540(L)。如果将变频器输出频率提高到工频以上时，功率急剧增加，有时超过电动机变频器的容量，导致电动机过热或不能运转，故对这类负载转矩，不要轻易将频率提高到工频以上。

(5) 恒功率负载

恒功率负载指转矩与转速成反比，但功率保持恒定的负载，如卷取机、机床等。对恒功率特性的负载配用变频器时，应注意的问题：在工频以上频率范围内变频器输出电压为定值控制，所以电动机产生的转矩为恒功率特性，使用标准电动机与通用变频器的组合没有问题。而在工频以下频率范围内为U/f定值控制，电动机产生的转矩与负载转矩又相反倾向，标准电动机与通用变频器的组合难以适应，因此要专门设计。

主营国产、外资品牌变频器、软起动器类传动产品，我们和abb、施耐德、ls、森兰、欧瑞、合康、西普、西驰、日业、易驱、普传等国内外众多品牌建立了长期的战略合作伙伴关系。广泛分布于北京、上海、山东、无锡、合肥、池州、武汉、成都、深圳、西安的仓库均备有大量库存，可以及时就近供货；遍布于全国各省的售后服务网点确保了及时高效的技术服务；24小时全年无休的提供技术和商务贴身支持。

公司自成立之日起，一直致力于为客户开发和集成智能的工业控制系统，提供可靠、高性能的工业设备。公司主要业务包括：

代理：进口国际一线品牌仪表满足复杂工况需求

加工：电气仪表控制柜非标柜制作安装、调试

变频器的外盖。主要检查不停止运转而无法检查的地方或日常检查难以发现问题的地方，以及电气特性的检查、调整等。

变频器断电后，主电路滤波电容器上仍有较高的充电电压。放电需要一定时间，一般为5~10min，必须等待充电指示灯熄灭，并用电压表测试，确认此电压低于安全值25V DC才能开始检查作业。

1：检查冷却系统是否正常，清扫空气过滤器的积尘。

首先对变频器内部各部分进行清扫，用吸尘器吸取内部尘埃，吸不掉的东西用软布擦拭，西门子变频器维修，因为在运行过程中可能有灰尘、异物等落入，清扫时应自上而下进行，主回路元件的引线、绝缘端子以及电容器的端部应该用软布小心地擦拭。冷却风扇系统及通风道部分应仔细清扫，保持变频器内部的清洁及风道的畅通。

2：由于变频器运行过程中温度上升、振动等原因常常引起主回路器件、控制回路各端子及引线松动，发生腐蚀、氧化、接触不良、断线等。所以要检查螺钉、螺栓等紧固件是否松动，进行必要的紧固；对于有锡焊的部分、压接端子处应检查有无腐蚀、变色、裂纹、破损等现象。还应检查框架结构件有无松动，导体、导线有无破损等。

3：检查控制电路板连接有无松动、电容器有无漏液、板上线条有无锈蚀、断裂等。控制电路上的电容器，一般是无法测量其实际容量的，只能按照其表面情况、运行情况及表面温升推断其性能优劣和寿命。若其表面无异常现象发生，则可判定为正常。控制电路上的电阻、电感线圈、继电器、接触器的检查，主要看有无松动和断线，端子排是否有损伤，触点是否粗糙。

4：检查滤波电容器是否有漏液，电容量是否降低。高性能的变频器带有自动指示滤波电容容量的功能，滁州变频器维修，在面板上可显示出电容量及出厂时该电容器的容量初始值，并显示容量降低率，推算的电容器寿命等。若变频器无此功能，则需要采用电容测量仪对电容量进行测定，测出的电容量应大于初始电容量的85%，否则要予以更换。对于浪涌吸收回路的浪涌吸收电容器、电阻器应检查有无异常，二极管限幅器、非线性电阻等有无变色、变形等。

5：检测绝缘电阻是否在正常值范围内。变频器出厂时，已进行过绝缘测试，用户一般不再进行绝缘测试。但经过一段运行时间后，电梯变频器维修，检修时需要做绝缘电阻测定，应按下列步骤进行，否则可能会损坏变频器。测定前应拆除变频器的所有引出线。

实验表明，轴杆上的电压还与变频器输出电压的基波频率有关，基波频率越低，轴杆上的电压越高，轴承损伤越严重。在马达工作的初期，润滑油温度较低的时候，电流幅度在5-200mA，这么小的电流不会对轴承产生任何损坏。但是，当马达运行一段时间后，随着润滑油温度升高，峰值电流会达到5-10A，这会产生飞弧，在轴承部件的表面形成小坑。

施耐德

3：检查控制电路板连接有无松动、电容器有无漏液、板上线条有无锈蚀、断裂等。控制电路上的电容器，一般是无法测量其实际容量的，只能按照其表面情况、运行情况及表面温升推断其性能优劣和寿命。若其表面无异常现象发生，则可判定为正常。控制电路上的电阻、电感线圈、继电器、接触器的检查，主要看有无松动和断线，端子排是否有损伤，触点是否粗糙。