

垃圾站废气处理设备 线路板车间化工气体催化燃烧rco催化燃烧

产品名称	垃圾站废气处理设备 线路板车间化工气体催化燃烧rco催化燃烧
公司名称	广东久蓝环保科技有限公司
价格	100000.00/套
规格参数	净化率:99% 品牌:广东久蓝 原理:催化燃烧
公司地址	广东省东莞市道滘镇蔡白沿海三路10号(注册地址)
联系电话	13418304528 13418304528

产品详情

催化燃烧设备主要适用于不宜采用直接燃烧或催化燃烧法及吸附回收法处理的有机废气，尤其对大风量、低浓度的处理场合，可获得满意的处理效果。催化燃烧设备特点：1、采用吸附浓缩+催化氧化组合工艺，整个系统实现了净化、脱附过程闭循环，与回收类有机废气净化装置相比，无须备压缩空气和蒸汽等附加能源，运行过程不产生二次污染，设备投资及运行费用低；2、前端采用干式粉尘过滤装置，净化效率高，确保吸附装置的使用寿命；3、选用成型的蜂窝活性炭作为吸附材料，吸附剂寿命长，吸附系统阻力低，净化效率高；4、用优良贵金属钯、铂浸渍的蜂窝陶瓷作催化剂，催化净化率达97%以上，催化剂寿命长，废气分解温度低，脱附预热时间短，能耗低；5、吸附有机废气的活性炭吸附床，可循环使用催化燃烧后的热气进行脱附再生，脱附后的气体再送入催化燃烧室进行净化处理，当有机废气浓度达到2000PPM以上时，可维持自燃。无需外加能量，运转费用低，节能效果显著；6、采用微机集中控制系统，设备运行、操作过程实现全自动化、运行过程稳定、可靠；7、安全设施完备，在气源与设备间设置安全防火阀、脱附时严格控制进入活性炭床的脱附温度，设有阻火器、感温棒、防爆口、报警器及自动停机等保护措施。催化燃烧设备优点：1、实际操作花费低，在工业废气达到一定浓度值时，净化设备中的加热室不需完成加温，节约了费用；2、不形成二次空气污染物；3、自动操控、使用管理方法便捷；4、因为是无火焰焚烧，因此安全系数好，净化效率高达90%以上，非常适宜解决持续排放的气体；5、对有机废气处理形成的热量做好了再利用，节省耗能；率的热量利用率，热回收效率达95%以上。催化燃烧设备的应用范围：1、可用于净化（苯、醇、酮、醛、酯、酚、醚、烷烃等混合有机废气）；2、适用于电线、电缆、漆包线、机械、电机、化工、仪表、汽车、自行车、摩托车、发动机、胶带、塑料、家用电器等行业的有机废气净化；3、可用于各种干燥通道、铁罐印刷和表面喷涂。油墨、机电绝缘处理、皮鞋粘胶烘干线、净化各工序产生的有机废气。催化燃烧设备使用注意事项：1、活性炭的解吸温度需要保持在80~120℃，温度过高或者过低都是会影响催化燃烧设备的正常工作的；2、不可以解决湿冷及高温有机废气，由于活性碳只有开展常温下吸附并且不防潮；3、不可以解决含磷、铬、铅、硫、镉、汞、锡及卤素、氨等分子结构的工业废气，及其高浓的烟尘，不可以解决带有高黏性植物油脂类的汽体。我们公司坚持技术创新，持续让客户满意，坚持艰苦创业，以奋斗者为本的企业文化，不断提升企业发展。