

液体灌装机 咨询液体灌装机来电 灌装封口机

产品名称	液体灌装机 咨询液体灌装机来电 灌装封口机
公司名称	温州中环智能机械有限公司营销中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温州市高新技术开发区文锦路50号
联系电话	0577-57755525 13567729000

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：温州中环智能机械有限公司

直线式灌装机生产线采用PLC控制，触摸式人机界面，整机操作方便直观，可选配高精度灌装量数据传输系统，剂量调整更快捷。

机器性能与特点

- 1、灌装机生产线采用SUS304太钢不锈钢框架，与物料接触部位均采用316L不锈钢材质，防腐效果好。
- 2、外框包不锈钢和钢化玻璃门罩将机体密封，在灌装头上方预留排风口可与工厂的引风系统相连，将灌装过程产生的废气排出，确保生产车间现场，无异味。
- 3、灌装机缺瓶不灌装，出瓶不畅堵瓶时自动暂停出瓶，同时后侧装有协调光电，与后道设备实现联动功能。
- 4、整线协调控制，只需一人操作，操作简单：整线人性化设计，傻瓜式操作，简单培训即可轻松掌握，维修方便。
- 5、单机合格率高及整线配备多道检测剔除系统，液体灌装机，确保每一件产品99.9%合格。

6、，针对食品、化妆品、化工行业选择防腐材料，特殊物料选用特定材料，确保耐腐蚀，故障率低，。

7、清理清洗方便：无死角设计，符合GMP认证要求，快速清理、清洗无残留。

8、直线式灌装机生产线稳重厚实：用材考究，确保平稳，果汁液体灌装机，精致精细，

每一个零部件都按艺术品的要求制作，动作协调：包装过程自然流畅，到位。

灌装机生产线广泛应用食品、化妆品、日化品、、化工、饮料等行业的液体，水剂，膏霜等等物料。

?ZHX-XXK全自动小微量液体血型卡检测剂灌装封口（机）生产设备

ZHX-XXK全自动小微量液体血型卡检测剂灌装封口（机）生产设备

工作流程：该机具有自动上卡，定位、灌装、上盖，压盖的功能，包材输送采用循环卡体模具的方式，能稳定地输送血型卡，磁力泵高精度进行定量灌装，使每只卡体能液面保持一致。上盖装置采用机械手取盖，压盖装置采用单汽缸封口方式，咨询液体灌装机来电，整机设计新颖，操作科学。

产品特点：ZHX-XXK全自动小微量液体血型卡检测剂灌装封口（机）生产设备主体采用304不锈钢、铝合金、无毒高分子材料等，与液体接触部分采用级高分子材料或316L不锈钢材质，整体生产线设备符合GMP要求。的进/出液单向阀设计，确保灌装时不滴漏。采用精密伺服技术控制，新一代磁力打滑旋盖扭力。机械手取盖并预选上盖功能。抓盖式旋盖，可选配旋盖不到位检测装置，不合格的瓶子可以自动检测并剔除功能。也可根据产品的种类与客户要求定制设备。

适用范围：用于、科研机构、高校实验等验血品、质控品、校准品等产品如验血卡、各种化学发光、包被板、血型卡类产品的分装与封口包装的生产。

技术参数：

适用规格: 0.1-5ml

生产能力: 30-40瓶/分

灌装精度: $\pm 1\%$

电 源: 220V/50Hz

旋盖率: 99%

气 源: 2 m³/h 0.4-0.8Mpa

功 率: 1.0 kw

机器净重: 800 kg

外形尺寸: 1800*1150*1700mm

ZHY-TCJ全自动药品涂搽剂灌装上刷旋盖机

工作流程：整机的操作流程主要包含人工上瓶把瓶插在制作好的磨具上（可自动理瓶）-磨具输送带进行输送-定位灌装-上塞机自动上塞-上盖机上盖-手抓手旋盖-样品排出。整条生产线设计科学，1人操作便可。

主要特点:ZHY-TCJ全自动药品涂搽剂灌装上刷旋盖机采用PLC和触摸屏自动化控制料具有计量准确，结构先进、运转平稳，噪声低，调节范围大灌装速度快等优点。而且对易挥发，易结晶，易起泡的液体，对橡胶，塑料有极强腐蚀的液体，以及对高粘度高密度的液体半流体都能适应。本机在料箱部分特地加装了搅拌装置，白银液体灌装机，对有酱料能边搅拌边灌装。

适用范围：设备适合灌装有流动性的液体类产品，如喷雾剂、气雾剂、药剂、制剂、生物试剂等产品，加上上刷功能后可以适合新生儿消毒涂剂、除剂。

技术参数：

主电机功率: 2.5KW

生产速度：40pcs/min

灌装量: 2-20ml

旋盖率：99%

气源压力: 0.6-0.8Mpa

外形尺寸: 1950*1650*1820mm

设备重量：1100kg

液体灌装机-咨询液体灌装机来电-灌装封口机(诚信商家)由温州中环智能机械有限公司提供。液体灌装机-咨询液体灌装机来电-灌装封口机(诚信商家)是温州中环智能机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：陈贤森。