

# 电子裁板锯 安泰明佳数控真诚合作 锯

产品名称	电子裁板锯 安泰明佳数控真诚合作 锯
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

## 产品详情

### 我国精密裁板锯的发展概况

裁板锯首先由德国人欧登多 .威尔海姆在1906年发明。

经过百余年的发展，裁板锯发生了翻天覆地的变化。

从当初的简易裁板锯到现在先进的数控电动裁板锯，数控裁板锯，裁板锯已经走过了100多个年头。

我国生产精密裁板锯有20多年的历史，走过了引进、消化、吸收、不断完善和不断发展的道路。

1975年，为了提高我国木材加工业的技术水平，由中国贸易促进和林业部邀请意大利木工机械制造业的部分厂商来华介绍有关产品，当时意大利季班(GIBEN)公司在我国推出了精密裁板锯技术。

1983年青岛永强木工机械有限公司、上海家具机械厂和南京木工机械厂先后生产出精密裁板锯。1986年北京一届国际木工机械展览会上，意大利的精密裁板锯参展，引起了我国家具制造业及木工机械制造业的普遍关注，此后国内陆续有30余家木工机械制造企业开始生产精密裁板锯。

### 数控裁板锯主轴使用知识介绍

水冷电主轴运用前有必要确保冷却循环系统的作业正常禁止在吴冷却条件下运用，冷却水量按1升/千瓦分钟核算，冷却水量非常低流量不少于5升/分钟，冷却水管与水嘴衔接有必要牢靠，不走漏。电主轴在保留和运送过程中，电脑纵横锯，轴承内部的高速油脂状态会发生改动，客户运用前应先低速磨合。磨合从电主轴的非常低转速开端进行，30分钟后按3000转级差进数，每档磨合20分钟，若不磨合直接高速发动，会发生异响、噪音、发热等现象，影响轴承运用寿数。

电主轴在长期运用保留过程中应至少在一星期以内开机（低速）15-30分钟。电主轴装夹刀具时，锯，有必要将筒夹、螺帽、内锥孔清洗干净，避免影响精度，刀柄刺进筒夹有必要大于15毫米。电主轴天天加工时有必要进行预热，待电主轴抵达加工转速，运行15-20分钟后进行精加工。天天宜让电主轴停机2小时，以便康复机械疲劳，然后延伸运用寿数。刀具装卡时必定要将刀具、卡头装正再紧固。

刀具装卡不正跳动较大刀具卡持不紧在卡头内串动都要重新装卡刀具。刀柄深入刀具卡头内的长度有必要 18mm不然很容易形成卡头损坏影响电机正常寿数带来不必要的损失。禁止敲击电主轴端盖，数控木工裁板锯，卸刀时禁止敲打筒夹及刀头。运送、保管及运用中禁止磕碰，特别是轴端。电主轴有必要按规定方向工作。装夹电主轴请按主轴装夹图指示进行。运用水冷机进行冷却的用户温度有必要控制在22-25。电主轴运用气封，气源须经油水分离器、枯燥过滤器方可运用，气压在0.2-0.25MPa，过滤精度5 $\mu$ m，不然会形成轴承损坏。

### 数控裁板锯在现实中的应用

目前数控机床在家具生产加工过程中的应用日益广泛，但是大都采用手工推送下料的工作方式，这种方式既浪费原材料又浪费劳动力，工作效率也低下。只有在采用“集中下料、优化排样、数控下料”加工管理模式的情况下才能有效减少下料过程中的材料浪费、提高企业的生产效率和经济效益。安泰数控裁板锯是一款采用高清触摸屏控制，人机一体化操作，工人在触摸屏上输入需要开料的数据，启动机器，机器自动运行对需要加工的板材进行裁切的木工开料机器。

电子裁板锯-安泰明佳数控真诚合作(在线咨询)-锯由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是山东 潍坊,加工中心的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在安泰明佳数控领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创安泰明佳数控更加美好的未来。同时本公司还是从事武氏隐形连接件,武氏锁紧可调隐形件,武氏隐形件的厂家,欢迎来电咨询。