

# 雕刻机三洋伺服控制器变频器维修接地

产品名称	雕刻机三洋伺服控制器变频器维修接地
公司名称	东莞顺豪机电技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇上沙荣基路18号
联系电话	15818286240 15818286240

## 产品详情

雕刻机三洋伺服控制器变频器维修接地雕刻机三洋伺服控制器变频器维修接地雕刻机三洋伺服控制器变频器维修

伺服驱动器常见故障维修及处理方法：

处理方法：原因:过压、欠压、短路、过热、驱动器禁止、HALL无效。

5电机失速

故障原因一：速度反馈的极性搞错。

处理方法：可以尝试以下方法：

- 如果可能，将位置反馈极性开关打到另一位置。(某些驱动器上可以)
- 如使用测速机，将驱动器上的TACH+和TACH-对调接入。
- 如使用编码器，将驱动器上的ENCA和ENCB对调接入。

d.如在HALL速度模式下，将驱动器上的HALL-1和HALL-3对调，再将Motor-A和Motor-B对调接好。

故障原因二：编码器速度反馈时，编码器电源失电。

处理方法：检查连接5V编码器电源。确保该电源能提供足够的电流。如使用外部电源，确保该电压是对驱动器信号地的。

6电机在一个方向上比另一个方向跑得快

故障原因一：无刷电机的相位搞错。

处理方法：检测或查出正确的相位。

故障原因二：在不用于测试时，测试/偏差开关打在测试位置。

处理方法：将测试/偏差开关打在偏差位置。

故障原因三：偏差电位器位置不正确。

处理方法：重新设定。

1.数控主板：用于核心控制、运算、存储、伺服控制等。新主板集成了PLC功能。

2.PLC板：用于外围动作控制。新系统的PLC板已经和数控主板集成到一起。 3.I/O板：早期的I/O板用于数控系统和外部的开关信号交换。新型的I/O板主要集成了显示接口、键盘接口、手轮接口、操作面板接口及RS232接口等。 4 . MMC板：人机接口板。这是个人电脑化的板卡，不是必须匹配的。本身带有CRT、标准键盘、软驱、鼠标、存储卡及串行、并行接口。 5.CRT接口板：用于显示器接口。新系统中，CRT接口被集成到I/O板上。另外，还提供其他一些可选板卡等。

A.84值编码器数据不对值编码器数据接受不正常