

天津热镀锌无缝钢管 北京热镀锌无缝钢管 星鑫通质量可靠

产品名称	天津热镀锌无缝钢管 北京热镀锌无缝钢管 星鑫通质量可靠
公司名称	天津星鑫通金属科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区宾水西道与凌宾路交口西南侧奥城 商业广场11-514
联系电话	19888002281 19888002281

产品详情

钢管镀锌前要经过镀前处理

钢管镀锌前要经过镀前处理：

也即酸洗、清洗、冲洗、浸涂溶剂、烘干。焊管由行车吊至酸洗槽中进行酸洗(每吊2吨左右)。26%左右的盐酸溶液进行酸洗，为防止过分酸洗和酸雾挥发，在酸洗液中添加0.5~1.0g/L的缓蚀剂和抑雾剂，热镀锌无缝钢管价格，常温进行酸洗，酸洗时间一般为30~60分钟，为使钢管能均匀酸洗，在酸洗过程中采用吊车将钢管起吊2~3次，以提高酸洗效果。当酸液浓度下降至100g/L时应补充或更换，含铁量达到220~260g/L作为废酸排放。酸洗后的钢管由行车吊至清洗槽进行清洗以去除酸洗后积聚在钢管表面的残酸和铁盐，然后吊至冲洗台架用0.7~0.8Mpa的清水冲洗，待水滴干后，将钢管吊至溶剂槽中浸涂，浸蘸时间约一分钟，溶剂采用600~650g/L氯化锌和80~100g/L氯化铵以及1~2g/L的OP-10表面活性剂。为提高钢管的溶剂中预镀效果，溶剂始终保持弱碱性，然后由行车吊至干燥炉台架进入干燥炉内烘干，热镀锌无缝钢管销售，烘干温度100~130度，时间一般为6~10分钟。

镀锌方管基本要求：

1、镀锌方管的长度为6m，每批允许体重量不大于总重量5%，长度不小于2m的短尺钢管

;

- 2、定尺长度镀锌方管的主尺长度应在通常长度范围内其长度允许偏差为 + 20 ；
- 3、倍尺长度镀锌方管的倍尺长度应在通常长度范围内其余长允许偏差为 + 20。每个倍尺应留5 - 10的切口余量 ；
- 4、端头形状镀锌方管的两端应在镀锌前与钢管轴线切成直角，切口内外毛刺高度均不得大于0 . 5。
- 5、镀锌方法：镀锌采用热浸镀锌法 ；
- 6、力学性能钢管镀锌前的力学性能应符合GB3092的规定 ；
- 7、镀锌层的均匀性镀锌方管应做镀锌层均匀性的试验，钢管试样在铜溶液中连续浸渍5次不得变红。
- 8、冷弯曲试验公称口径不大于50的镀锌方管应做冷弯曲试验。弯曲角度为90。弯曲半径为外径的8倍。试验时不带填充物，试样焊缝处应置于弯曲方向的外侧或上部。试验后，试样上不应有裂缝及锌层剥落现象 ；
- 9、表面质量镀锌方管的内外表面应有完整层，不得有未镀上锌的黑斑和气泡存在。允许有不大的粗糙面和局部的锌存在 ；
- 10、镀锌层重量镀锌层重量平均值应不小于 $500\text{g} / \text{m}^2$ ，其中任何一个试样不得小于 $480\text{g} / \text{m}^2$ 。

镀锌钢管分几种？

为提高钢管的耐腐蚀性能，对一般钢管(黑管)进行镀锌。镀锌钢管一般分两种，为冷镀锌钢管、热镀锌钢管，冷镀锌钢管已被禁用，河北热镀锌无缝钢管，后者还被提倡暂时能使用。热镀锌镀锌层厚，价格高，而电镀锌成本低，天津热镀锌无缝钢管，冷镀锌管冷镀锌就是电镀锌，镀锌量很少，只有 $10 - 50\text{g}/\text{m}^2$ ，其本身的耐腐蚀性比热镀锌管相差很多。正规的镀锌管生产厂家，为了保证质量，大多不采用电镀锌(冷镀)。

天津热镀锌无缝钢管-北京热镀锌无缝钢管-星鑫通质量可靠由天津星鑫通金属科技有限公司提供。天津热镀锌无缝钢管-北京热镀锌无缝钢管-星鑫通质量可靠是天津星鑫通金属科技有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王经理。