

数控机床纵横锯 安泰明佳数控锯 锯

产品名称	数控机床纵横锯 安泰明佳数控锯 锯
公司名称	高密市安泰明佳数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市高密市阚家镇阚家东村众信路与安泰街交叉路口
联系电话	18853679755 18853679755

产品详情

数控裁板锯使用操作要求

- 1、推拉活动工作台时，用力要均匀，禁止用力把工作台从一边强行推到另一边，工作台及拉手禁止硬物磕碰和闻风而敲击。
- 2、操作机床时须穿紧身衣服，禁止穿宽松的衣服和佩戴领带、手链等，留长发者需配戴工作帽套住长发。
- 3、身体状况不佳或酒后禁止操作机床。
- 4、当机床发生毛病时，应立即堵截电源，并中止工作，派专人进行检修或调整，本机床禁止带病工作。
- 5、运用的刀具及配件须准确，禁止运用超越机床原规划功用的配件及刀具。
- 6、要规定专人操作、养护、调整及修理。对本设备不熟悉的人员禁止操作本机。
- 7、数控裁板锯操作结束须堵截电源，比及机床完全中止后清洁机床，使机床复位才干离开。

数控裁板锯合金圆锯片的磨损与使用

树脂结合剂金刚石砂轮结合强度弱，因此磨削时自锐性能够好，不易堵塞、磨削效率比较高、磨削力少、磨削温度低，木工裁板锯，求购数控裁板锯，缺点是耐磨性较差、磨具损耗大，不适合重负荷磨削。

陶瓷结合剂金刚石砂轮耐磨性及结合能力优于树脂结合剂，切削锋利、磨削效率比较高、不易发热及堵塞、热膨胀量少、容易控制精度、缺点磨削表面较粗、成本较高。

金属结合剂金刚石砂轮结合强度高、耐磨性好、磨损低、寿命长、磨削成本低、能承受较大负荷，但锐性差，易堵塞。

安泰明佳数控浅析数控裁板锯的常见故障

1、机械故障。主要有传动失灵，锯，涂胶不匀，送料故障和切刀故障等，主要检查各机械部件的完好情况和牢固部位，传动部位是否发生偏移。

2、气路故障。包括气阀失灵、漏气，气压偏低，自动裁板锯，切刀、送料不工作等，数控裁板锯供应厂家，数控电脑纵横锯，主要检查各种气动元件的完好情况，数控裁板锯多少钱，更换零件可以在制作厂家技术人员指导下进行。

数控电脑纵横锯-安泰明佳数控锯-锯由高密市安泰明佳数控科技有限公司提供。高密市安泰明佳数控科技有限公司是从事“板式家具生产线,数控木工车床,数控三工序,双工位开料机等”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：迟经理。同时本公司还是从事武氏隐形连接件，武氏锁紧可调隐形件，武氏隐形件的厂家，欢迎来电咨询。