

# 沙福铝气保焊机/法国SAF脉冲MIG/MAG气保焊机OPTIPULS-500 iw

产品名称	沙福铝气保焊机/法国SAF脉冲MIG/MAG气保焊机OPTIPULS-500 iw
公司名称	上海沙福焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:沙福SAF 型号:OPTIPULS380iW 用途:焊接
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区洪德路1558号
联系电话	86 021 61174680 15821415663

## 产品详情

品牌	沙福SAF	型号	OPTIPULS 380i W
用途	焊接	工作形式	脉冲铝气保焊机
驱动形式	自动	电流	交直流 ( A )
作用对象	铝	焊接原理	溶化极电弧焊
动力形式	高周波	作用原理	脉冲
样式	便携式	加工精度	精密
保护气体类型	二氧化碳	是否二手	全新

500i w (water)—dv 44i -promig 441w

采用新的设计思维，是更容易使用，体积更紧凑，焊接性能更优越，操作更舒适。

脉冲和直流焊接电流的mig/mag焊机,适用于焊接低合金钢,不锈钢,铝及其合金

对于薄板高性能的焊接,采用高性能的起弧功能,优良的熔化性,完美的电弧稳定性

同高速的稳处理器相结合,适合各种焊接的要求.

350a焊接电流保证高电流性,适用于薄板焊接,药芯焊丝和手工电弧焊.

固有的水冷密封循环系统,是焊机更容易搬运.

optipuls500iw多用途焊接电源，可用mig/mag焊（平电流或脉冲电流）或焊条电弧焊

杰出的焊接性能，完美的起弧，良好的电弧焊稳定性，以及非常好的焊缝特征。

pcb自动计算出适合焊接工作的最佳参数（协同模式）或者使用手动模式

焊接电压/电流/板厚/送丝速度数字显示。

逆变式mig/mag焊电源。

技术特点:完美的起弧性能并能设置起弧的各种参数优越的熔化和电弧稳定性16分段自适应调节原则能方便地选择焊丝和焊接气体组合可调节的电弧衰减功能可调节的熔化动特性适应于采用药芯焊丝和实芯焊丝的焊接适用于手工电弧焊

焊工操作的方便性

:非常简单的操作面板能预设置所有的焊接参数自适应调节各个焊接参数能容易设置焊机的内部参数

技术规格	optipuls380iw	
电源电压	400 v - 50/60 hz	
初级主电源消耗	19.4kva	
最大初级电流消耗	28 a	
空载电压	96,8 v	
焊接电流	10 a to 350 a	
暂载率 (at 40 ° c)	at100%	300 a
	at 60%	350 a
碳钢/不锈钢	0,8 to 1,6 mm	
铝	1,0 to 1,6 mm	
药芯焊丝	1,0 to 1,6 mm	
送丝方式	四轮送丝	
控制方式	自适应调节	
送丝轮数	4 rollers	
送丝速度	0 to 20 m/min	
焊接周期	2t/4t	
尺寸 (l x w x h)	1010 x 610 x1230mm	