

# 压力容器系列自动化焊接中心/环缝直缝自动焊接中心

产品名称	压力容器系列自动化焊接中心/环缝直缝自动焊接中心
公司名称	上海沙福焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:操作机 型号:自动焊接中心 操作方式:数控
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区洪德路1558号
联系电话	86 021 61174680 15821415663

## 产品详情

种类	操作机	型号	自动焊接中心
操作方式	数控	驱动形式	自动
类型	自动焊接操作机	规格	自动焊接操作机
产品别名	自动焊接操作机		

--	--

名称	自动焊接中心
型号:	自动焊接中心

产品中心:
-------

该自动焊接中心焊接操作机，自动埋弧焊机（或co2、tig焊机、窄间隙埋弧焊机、带极堆焊机）、焊接滚轮架（或焊接变位机）组成，对金属容器、金属焊接结构件进行各种焊缝，各种方式的焊接。该中心实现三位一体联动控制、可配置焊接传感及监控、电弧摆动、弧长控制、自动焊剂铺设、回收等装置。用于压力容器、制冷设备、电厂建设、冶金建设、工程机械、船舶制造、轧辊堆焊、石化建设等众多行业。

--	--

名称	10 × 10操作机
型号:	

产品中心:

cz10 × 10- d自动焊接操作机是压力容器、锅炉、管道等制造行业必备的大型焊接备。操作机由立柱（升降行程10m）、滑座、伸缩横梁（伸缩行程10m）、行走台车、电控柜、操作盒等部件组成。横梁可在滑座内无极调速伸缩、定速升降、回转及行走。电控柜内装有横梁升降、立柱回转、台车进退、伸缩的控制器件。具有热保护、过流保护、缺相保护、运动部分的限位保护功能。

控制分为近控和远控两种控制功能，远控设置在移动控制盒上，有焊接速度调节，焊接操作及焊接调整等功能；近控设置在控制箱上，主要用于调整设备的位置；控制系统留有联动接口，可以与本公司的焊接滚轮架、变位机等设备联动，也预留焊接电源联动接口，可以与本公司或其他公司的焊接电源联动。