

# 油缸焊接机，千斤顶焊接机，法兰焊接机，圆管自动化焊接设备

产品名称	油缸焊接机，千斤顶焊接机，法兰焊接机，圆管自动化焊接设备
公司名称	上海沙福焊接设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:法兰焊接机 型号:法兰焊接机 操作方式:自动
公司地址	中国 上海市嘉定区 上海市嘉定区洪德路1558号
联系电话	86 021 61174680 15821415663

## 产品详情

种类	法兰焊接机	型号	法兰焊接机
操作方式	自动	驱动形式	自动
类型	法兰焊		

--	--

名称	法兰堆焊
型号:	堆焊

产品中心:
-------

精密型操作机与堆焊专用变位机组成堆焊焊接中心，采用进口摆动器和电源，此设备对工件（材料为高锰铝青铜zqal14-8-3-2）内孔进行轴向、径向的mig堆焊，焊丝选用hscuni。此套设备包括福尼斯专用堆焊焊机（tps4000数字化脉冲mig/mag焊机，包括焊机、送丝机构、水冷焊枪、水冷系统、控制系统）、堆焊专用变位机（工作台1500）、堆焊专用操作机（提升采用高精度丝杆，横臂运动采用交流伺服无级调速，调速范围宽）、堆焊专用摆动器（提高堆焊效率，成型更加美观，提高焊接质量）、工件夹持机构（工件装夹更加方便），整套设备的控制系统采用进口plc控制，焊接电流电压焊接速度都为数字显示、并可预设。操作机可与变位机联动操作，也可单机运行，操作方便，堆焊成形美观，生产效率高（比手工堆焊效率可提高5-15倍）。

### 一、安全注意事项

- 1、本设备须有良好的接地。
- 2、本设备工作电压为ac

220v/50hz，切勿接入其他电压电网，否则会使设备无法正常工作或烧毁控制箱内部电器。

3、本设备控制箱内部有电，非专业人员不得擅自打开，以免有触电危险。

## 二、产品概述

本产品主要针对各种金属产品圆周焊接的一种辅助设备。它主要是将规则圆周焊的产品以夹具固定于转盘的盘面同一圆心上，再配以焊接设备而进行圆周焊接。本机操作简单，稳定性能好，移动方便，是圆周焊的理想设备。

## 三、产品主要技术参数

- 1、输入电压：220v/50hz单相
- 2、水平承重：150kgs
- 3、垂直承重：90kgs
- 4、盘面尺寸：φ350mm
- 5、倾斜范围：0~ 90 °
- 6、倾斜方式：手动
- 7、盘面转速：0.6-5rpm/min
- 8、功能：正、反、调速、倾斜（盘面）
- 9、煞机功能：有
- 10、机台尺寸（mm）：l530\*w495\*h336

## 四、设备的结构及工作原理

本机主要以电器控制箱、左右侧板、法兰盘、驱动箱体、蜗轮蜗杆、手动锁紧装置、驱动马达、减速机、接地装置几个主要部分组成。

- 1、本机采用台湾进口的直流马达（具刹车功能），无惯性定位的问题。
- 2、本机转盘轴心采用中心轴承孔。
- 3、盘面采用球墨铸铁，具有不变形、中间配有装夹具时用的卡槽。
- 4、本机盘面倾斜机构采用蜗轮蜗杆设计，角度调整容易，倾斜角度准确。
- 5、接地组采用铜合金碳刷组成，使焊接时不易断弧。

## 五、产品安装与调试

- 1、本机两侧板底部配有四个螺丝定位孔。
- 2、将本机接地铜块与焊机母材线确实接牢。
- 3、检查电源入力是否和本设备标示电压一致，确定后，再将所焊工件固定于盘面，确保产品的同心度，调整焊枪及所焊接工件对应位置。
- 4、根据工件所需焊接角度，将盘面用手轮调节至所需角度。
- 5、调整完位置后，将焊机连动线一端与控制箱连接，另一端与焊机开关控制部分连接，再接通电源方可进行焊接。

## 六、产品的操作与使用

1
2
3
5
4
6
7

(1) 电源指示灯 (2) 焊接速度 (3) 自动/手动开关

(4) 电源开关 (5) 正转/停止/反转 (6) 脚踏开关 (7) 电源入力

### 1、电源指示灯

电源指示灯，指示电源入力；

### 2、焊接速度

速度调整vr，调节vr可调整转盘速度；

### 3、自动/手动开关

自动，即自动旋转；手动，踩下脚踏旋转，放开脚踏停止；

#### 4、电源开关

控制电源入力，“on”为运行“off”为停止。

#### 5、正转/停止/反转

控制设备顺时针运行或停止或逆时针旋转；

#### 6、脚踏开关

连接脚踏开关，在“手动”时脚踏有效；

#### 7、电源入力

需可靠接地。