

科洛亚塑料水分测定仪

产品名称	科洛亚塑料水分测定仪
公司名称	泰州市南威仪器仪表有限公司
价格	.00/个
规格参数	显示方式:7寸触摸屏显示 水分可读精度:0.01% 产地:江苏泰州
公司地址	泰州市姜堰区罗塘街道东方巴黎城香榭丽宫19幢附105室
联系电话	15961087798

产品详情

科洛亚塑料水分测定仪是一种新型测量塑料水分的仪器，在快速的高温下使样品干燥还能保证数值的准确度，广泛应用于很多塑料领域如塑料水分、薄膜塑料水分、塑胶粒子水分、塑胶原料水分、塑胶造粒水分、注塑原料水分、塑料碎片水分、热固性塑料水分、塑胶成型水分、注塑颗粒水分、填充剂水分、ABS塑胶水分、工程塑料水分、PET再生塑料水分、阻燃母料水分、降解塑料水分、母料工程塑料水分、改性塑料水分、功能塑料水分、功能母料水分、色母粒水分、色母水分、回收塑料水分、管材水分、聚丙烯水分、聚碳酸酯水分、通用塑料水分、生物降解塑料水分、塑料瓶片水分、电芯等材料水分测试等

注塑颗粒检测水分的意义

原材料的水分含量一般 必须检验。很多塑料会从空气中消化吸收水分含量，它们消化吸收水分含量的量与树脂的种类有关系。塑料颗粒物中的塑料水分仪，即便是表层汇集的水分含量，也可以造成某些与塑料的成形生产加工的难题。这类吸水能力能将会会造成某些不太好的影响，包含生产加工中的难题,工艺品的表层不太好，或工艺品机械性能差的难题。仅用人眼观查是没办法明确是不是有水分含量存有。因此操纵塑料水分含量成分就看起来至关重要。

科洛亚塑料水分测定仪的特点

加热方式：特制环形加热光源

称重传感器:德国HBM传感器

测试模式：自动、定时、手动

显示屏幕：7寸触控显示屏

界面显示：水分%、固含量%、水分曲线、重量曲线、温度曲线、测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值

储存历史：存储50组测试数据（可扩展）

选购：打印机、粉碎机

科洛亚塑料水分测定仪使用方法

打开仪器盖子，组装好仪器的配件，连接电源，打开开关仪器开机

校准：样品盘在空置的情况下放入100g砝码，看是否是100g,若不是进行校准即可

设定温度：点击设置，进入设置界面，出现加热模式、温度设定、时间、停机模式三种模式，按上调、下调键调节自己需要的模式进行测量，一般出厂都已经设置自动模式，标准加热、温度120

样品测试：取样到样品盘，尽量均匀铺在样品盘，然后盖上仪器盖子，点击启动，仪器自动工作

测试结束：仪器当中样品水分读取完毕后，仪器发出警报声，提醒工作人员，并自动停机，显示样品水分百分比，按转换键可自由切换干重百分比，干重余量

下组实验：清理样品盘，等仪器温度降到50，即可测量下一个样品

科洛亚塑料水分测定仪参数

- 1、产品型号：触摸屏卤素水分测定仪
- 2、显示屏幕：7寸全彩触控屏

- 3、水分可读精度：0.01%
- 4、水分测定范围:0~100.00%
- 5、称重精度：0.001g
- 6、称重系统：德国HBM传感器
- 7、称量：120g
- 8、定时时间范围:1-360min(可扩展)
- 9、试样盘尺寸:直径100mm
- 10、加热温度范围：环境温度-220
- 11、加热源：特制环形加热光源
- 12、通讯接口:标准RS232接口 USB接口，具有与计算机打印机连接功能。
- 13、温度显示：实时显示样品测定温度
- 14、使用温度：5 ~35
- 15、显示语言:中英文切换
- 16、数据存储:存储近50组测量数据(可扩展)
- 17、测试模式:自动、定时、手动、阶段
- 18、显示参数12种:水分%、固含量%、水分曲线、重量曲线、温度曲线、测试时长、恒重时间、测定模式、设定温度、测定温度、重量初值、重量终值
- 19、显示曲线:同时显示三条测试曲线(包括水分M、重量W、温度T)
- 20、外形尺寸：390mm × 220mm × 215mm
- 21、仪器净重:3.705kg