

山东喜鹊 自动预拉伸纸箱托盘缠绕包装机

产品名称	山东喜鹊 自动预拉伸纸箱托盘缠绕包装机
公司名称	山东喜鹊包装机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:山东喜鹊包装机械有限公司 产地:山东省济南市济阳区 系列:TP
公司地址	山东省济南市济阳县济北街道马店村15号(村东70米)
联系电话	13256766296

产品详情

山东喜鹊纸箱托盘缠绕包装机 耐用 稳定性高 自动感应货物高度

TP1650F自动预拉伸托盘式缠绕包装机工作原理是通过转盘和模架的移动来实现缠绕膜裹包货物，以满足货物的储存、运输和机械化装卸的包装要求，同时还有利于货物的防尘、防潮、保洁以及防止货物搬运过程中的损坏，同时减低了生产成本，提高了生产效率。自动预拉伸托盘缠绕包装机经常被用于大宗货物的集装箱运输的包装、散件托盘的包装以及长途运输的货物包装。（注：机型尺寸以及特殊要求均可定做）

主要参数

主要配置 1个PLC,3个变频，3个减速电机

裹绕规格 (500-1200) mm*(500-1200)mm

包装规格 L型：(800-1800) mm

H型：(800-2400) mm

Y型：(800-高于2400) mm

包装效率 20-40托/小时

转胎速度 0-12rpm转速变频可调，转盘缓起缓停

转台尺寸 直径：1650mm 高度：85mm

转台承重 2000KG

整机重量 700KG

外形尺寸 L型2545mm*1650mm*2280mm

H型2545mm*1650mm*2880mm

电源 单相220VA/50Hz/20A

电机功率 转台0.75kw,膜架0.4kw , 立柱0.37kw

(特殊规格可以定制)

- 1、PLC可编程控制。
- 2、顶部及底部缠绕层数、次数、越顶时间、可直接在面板上设置。
- 3、操作简单：只需按自动运行按钮，即可完成整个包装过程。
- 4、精选电器控制元件，可靠性高。自动手动随时转换。

转盘系统：

- 1、转盘变频调速 0-12 rpm可调。包装完毕转盘自动复位。
- 2、转盘选用纯钢高耐磨材质。
- 3、膜架系统:膜架为动力预拉伸机构，预拉伸可达250%，减小耗膜量。送膜速度可调，交流电机控制。膜架上升、下降速度单独可调。
- 4、膜架为包胶预拉伸膜架,轻便稳定。选用耐磨胶辊,使用寿命长。
- 5、薄膜系统随动机构，一拉即可。升降立柱双链条结构，平稳可靠。

裹绕规格(L × W): (500-1200) mm × (500-1200) mm

包装高度(max): 2000mm内

包装效率: 20-40托/小时

转台尺寸: 直径:1650mm,高度:85mm

转台承重(max): 2000kg

外形尺寸: 2950mm × 1650mm × 2400mm

功率/电压: 1.5kw/AC220V

技术详细：

(1)、自动预拉伸托盘缠绕包装机控制系统：

- 1)、稳定的PLC可编程控制
- 2)、顶部与底部缠绕膜缠绕层数、次数、越顶时间以及加固层数0-9的范围均可直接面板快捷键设置
- 3)、操作人员只需按自动运行按钮，即可完成缠绕包装的全部过程，操作简单。
- 4)、配备光电开关，可以自动感测货物的高度。
- 5)、手动形式和自动形式可灵活转换

(2)、自动预拉伸托盘缠绕包装机转盘系统

- 1)、转盘可变频调速，范围0-12rpm可调
- 2)、包装结束转盘自动复位
- 3)、转盘选用纯钢高耐磨坚固材质

(3)、自动预拉伸托盘缠绕包装机模架系统：

- 1)、模架为动力预拉伸机构，预拉伸量可达260%，节省缠绕膜
- 2)、送膜速度可调，独立的直流电机控制
- 3)、模架上升和下降速度均可单独调节
- 4)、模架为纯铸铝模架，轻便稳固
- 5)、模架选用耐磨胶辊，使用顺畅且寿命长
- 6)、薄膜随动机构系统，方便快捷，一拉即可
- 7)、升降立柱为双链条、粗立柱结构，稳定耐用

(4)、自动预拉伸托盘缠绕包装机可选功能：

- 1)、开门模架：方便穿膜，换膜
- 2)、压顶装置：适用于较高且码垛不稳定的货物。

3)、斜坡：便于手推车上下运输货物

4)、自动断膜结构

5)、称重系统采用模块化，可称重1.5吨的重量，称重数字液晶屏显示。

适用范围：电子、电器、五金工具、玻璃制品、造纸、陶瓷、化工、制造、物流运输、食品、饮料、建材等行业的货物缠绕包装。