

烫金硅胶板烫金高温胶

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 烫金硅胶板烫金高温胶 |
| 公司名称 | 深圳杰瑞新材料有限公司 |
| 价格 | 60.00/公斤 |
| 规格参数 | 品牌:杰瑞 型号:451 产地:惠州 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305 |
| 联系电话 | 13728998976 |

产品详情

烫金硅胶板/烫金高温胶

烫金硅胶板

一、烫金硅胶板：

- 1、硬度：40度—90度；
- 2、规格：300mm*600mm；
- 3、厚度：0.5mm-10mm；
- 4、用途：烫金硅胶板用于塑料烫金，起传热作用，经过此产品传热，将烫金纸印在被烫物上；
- 5、特点：具有弹性佳，耐高温300度以上，传热快，使用寿命长等特点。

烫金硅胶板的性能：

烫金硅胶板它是通过用硅胶板做热载体，将精美图案转印到产品上面。颜色有红，黄，绿，白四种。

硅胶板的要求：耐高温350~400℃，硬度要求可根据客户印刷图案的要求而定
一般硬度有40A°，50A°，60A°，70A°，80A°不等。

烫金硅胶的用途：

主要用于塑胶玩具、工艺礼品、五金电子、产品特种印刷行业的耐高温，热转印新材料，特种耐高温制品、烫金板、烫金硅胶辊、热转印等。

烫金板有两种：一种是硅胶和铝板粘帖在一起的；另一种不带铝板。

烫金硅胶的操作说明：

一、开好一个铝模，铁模或铜模，上下可以合起来的那种，像一个盒子，先把模具清洗干净。

二、整个模具内部涂刷一层脱模剂，（脱模剂可以是凡士林或是洗洁精）等其干了以后再进行下面的操作。

三、在模具底部填充铝板（上面的一块铝板上好是打上小孔，以便增强硅胶和铝板的粘接力），把铝板放好，铝板也要清洗干净铝板上涂上粘接剂。填充的铝板可以是多块，真正起作用的是上面那块。（填充多块铝板的目的是调整压制硅胶板的一个厚度把烫金硅胶和铝板两个合起来放好）

注：在上面那块铝板上涂上天拿水，也有助于增加硅胶和铝板之间的粘接力。

五、裁剪硅胶，硅胶板好比铝板四周小1厘米，因为压制的过程中，硅胶会像四周延伸。然后把硅胶板从一头慢慢铺到铝板上，再用木棍在硅胶板上从一头滚到另一头。这样做的目的是赶空气。这样做压制好的硅胶和铝板之间就没有空气，没有气泡，粘接效果会更好。

把铝盒拿到压模机上压制。

六、在10吨的压力和150-250的温度下,1小时后，把模具拉出来，冷却后，取出烫金板。

（特别说明：硅胶板上的花纹可以在做模具时就雕刻到盖子上去，这样做必须是大批量生产才适合，否则由于花纹的问题很容易造成模具的浪费。同时模具上面不用雕刻花纹，压制好的铝板可以拿到雕刻机上雕刻花纹。）烫金硅胶板