

a19-pet气动打包机内部结

产品名称	a19-pet气动打包机内部结
公司名称	深圳市凯比奇包装器材有限公司
价格	3000.00/台
规格参数	品牌:凯比奇PACK 型号:A19 产地:深圳
公司地址	深圳市宝安区沙井镇步涌铺头桥一路6号
联系电话	075586066996 13510216369

产品详情

我公司深圳凯比奇包装生产销售气动免扣式打包机多年，我们从2009年开始研发生产气动手持式打包机品种多价格优我们目前主要提供打包机机型有(KBQ-19|KBQ-25|KBQ-R19|PX-19|PX-25|XQD-19|XQD-25|A19|A25|AQD-19|AQD-25|QT-19|QT-25|T-19|T-99|LC-260|C.MV-19|MV-19)供广大用户选择使用，如有问题请咨询凯比奇业务专员我们会热情为你解答，购买气动手持式打包机选择凯比奇公司简单省事，交货效率高，售后服务到位。

a19-pet气动打包机内部结构：

- 1、使用气动塑钢带打包机的优势有哪些？PET气动打包机是一种摩擦熔接型打包机，重叠的热塑性塑钢带通过摩擦运动产生的热量接合，称为“摩擦熔接”。因此此款打包机不需要打包扣。
- 2、压缩空气将气缸的活塞压下，活塞与振动器的上部是和定位销连在一起的，振动器压住塑钢带的重叠部分。PET打包机振动器的中部有一个椭圆形的孔，该孔与气动马达的偏心轴衔接，气动马达高速转动（10000转/分），这使得振动器快速往返运动。打包带的下部被底模的三角齿固定住，上部由振动器的三角齿带动，剧烈的摩擦。这样，打包带的交叠部分过热熔接，当振动定时器到达调定时间，熔接结束。打包带的上部与下部在挤压的同时粘固，静置几秒钟，以确保熔接处已冷却。

A19气动打包机加热原理:

1、一款以压缩空气为动力来源，以热粘合方式为主要粘合方式的一款可替代手提电动打包机使用的一款气动设备，该机体积小，移动及使用都很方便，因此受到客户的亲睐。但由于该机使用的是压缩空气作为动力，很多用户都不明白机器是怎么实现热熔的，下面就为您介绍一下气动打包机的工作原理。

2、压缩空气将气缸的活塞压下，活塞与振动器的上部是和定位销连在一起的，振动器压住打包带的重叠部分。振动器的中部有一个椭圆形的孔，该孔与气动马达的偏心轴衔接。

3、气动马达高速转动（10000转/分），这使得振动器快速往返运动。打包带的下部被底模的三角齿固定住，上部由振动器的三角齿带动，剧烈的摩擦。

4、这样，打包带的交叠部分过热熔接，当振动定时器到达调定时间，熔接结束。打包带的上部与下部在挤压的同时粘固，静置几秒钟，以确保熔接处已冷却。气压要求：19要求的气压范围为72-100psi（5.0-7.0巴）。气源安装：过滤器—调压阀—润滑器组件要尽可能地靠近气动工具，空气软管的内径小为6.0mm（1/4），供气气管两端必须装配快接接头。水分过滤：供压气路的分路必须在底处装配一个排水阀，每天排水一次。润滑：气动马达必须

正确润滑，因此必须将润滑加油器加满调好。

A19气动包装机使用方法：

1、绑带：用气动打包机打包带将包装物捆好，左手将交叠部分握住，尾部大约留300mm左右，用右手将余下部分轻轻拉出。装打包带：右手握住手柄和张紧器（以保证紧轮与压板挂齿间张开大），将打包带的上下部同时插入打包机。注意：气动打包机打包带的重叠部分必须被固定切刀的下刀片分开：松开张紧器（紧轮紧紧地夹住打包带）。

2、拉紧打包带：用右手拇指按住张力开关杆（右侧）开关直至打包带完全绷紧，振动和切断：用右手拇指按住振动开关杆（红色）直到打包带切断并熔接注意：按住气动打包机振动开关杆，直到振动定时器自动停止。

3、取下打包带：右手紧压手柄和张紧器，用右手小拇指压住换向开关直至打包带从紧轮上松下来。紧压手柄和张紧器，将工具从打包带上移下来。