

# 玉溪市EB型背贴式橡胶止水带

产品名称	玉溪市EB型背贴式橡胶止水带
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	48.00/米
规格参数	硬度:60绍尔 扯断强度:10MPa 扯断伸长率:450%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

## 产品详情

背贴式橡胶止水带主要以天然橡胶与各种合成橡胶为主要原料，掺加各种助剂及填充料，经塑炼、混炼、压制成型，具有良好的弹性，耐磨性、耐老化性和抗撕裂性能等特点；适应变形能力强、防水性能好。

背贴式橡胶止水带安装方法：

### 1、拱墙部位安装：

根据变形缝里程，用全站仪在防水板上定出背贴式橡胶止水带安装的准确位置并标识；采用粘结剂将背贴式止水带粘结在指定位置。

### 2、仰拱部位安装：

根据变形缝里程，用全站仪在初喷混凝土仰拱上定出背贴式橡胶止水带安装的准确位置并标识，如混凝土表面不平整，可适当打磨或用砂浆找平；

用冷底子油将背贴式橡胶止水带粘结在仰拱指定位置。

背贴式橡胶止水带接口方法有哪些？

背贴式橡胶止水带的两种接口方式：冷接法和热接法 在地下室或高层建筑防水处使用钢边橡胶止水带产品的种类同时也较多，一般来说，采用冷接法一般应用于施工场所存在易燃易爆等物品时，一般采用冷接，冷接就是将两接头胶梗削平，打毛，再涂以薄层胶粘剂，晾干后再涂一层，晾干后及时将两接头放置在预定位置进行胶粘，并进行加压，待30min后即可浇筑混凝土；热接法先清部位，去除杂质；先把已指定型号的电加热接头模具预热，再把两接头放在模具中，并在两接头处上下放上未硫化的胶料，加压，加热，待一定时间后接头完成。其冷接或热接强度均大于产品的本体，能满足工程止水需要。如果止水带采取热熔的方法进行相关处理就是热接法。对于橡胶止水产品的连接要求很高，有十字连接，有丁字连接。这都是由我们带上的热融设备在现场连接，具体的参数由我们厂家提供。接头必须热接。

各个构筑物的变形缝设置的位置不同，每个构筑物基础、墙体所设计的模板、模数也不尽相同，变形缝

支模时依据各个构筑物设计的支模图进行。止水带做到直顺居中，封端模板牢固不变形。

橡胶止水带基础变形缝模板支完后，将部分墙体的止水带卷起，用扎绑绳吊挂于距地面至少2m以上位置，以防止人为的损坏，影响施工进度，造成资源浪费。

侧墙变形缝处止水带安装就位，模板支完后，由工号负责人组织验收。

#### 橡胶止水带变形缝与水接触面处理方法

浇筑混凝土前，在基础变形缝顶面放宽30mm、高20mm橡胶板。浇筑完混凝土，在强度能保证其表面及模板不因拆除橡胶板而损坏时，将该橡胶板取出，以形成整齐的凹槽，方便密封胶施工，保证其质量。通过橡胶板的使用，预留出的凹槽整齐方正，无变形或者出现深浅不一现象，而且橡胶板两侧的清理工作容易操作，与埋放聚苯板的方法相比工程效果更显著，施工质量更加稳定

双胀圈内衬主要用来大口径管道（管径不小于800MM）接口处漏水，大致流程：根据管道的内径，首先在工厂定制不锈钢压条和橡胶条，然后进入管道安装，先手工固定橡胶条，接着通过扩张器，用不锈钢条压住橡胶条，从而完成管道局部防渗，必要时还可以对管道渗漏处进行注浆处理。工艺流程1.确定需要双胀圈管段，在待管段上下游各一个检查井内放置阻水器保证待管段内临时断水；2.将管道内清洗干净；3.由于管径）DN800由工作人员直接进入管道确定位置；4.准备好双胀圈内衬材料，先将环状橡胶内衬于管道缺陷表面，再将钢套环紧贴环状橡胶使其固定管道表面工序结束后，确认漏水点全部止水；5.TV内窥检测（或人工拍照），确定管段后，缺陷是否已，作下记录；6.路面恢复；7.整理竣工资料，备案。技术要求内衬钢套环管径选择：（1）内衬钢套环设计时，首先要确定原管道的管道直径，确保钢套环外径被管道的内径之间的修正关系。（2）采用双胀圈局部内衬法施工时，钢套环的设计制作宽度满足管段缺陷处的中心长度。（3）钢套环内衬管与旧管道一起组成复合管道使用，内衬管设计壁厚满足旧管道损坏地下水的渗漏压力要求。