

大连市TM26D-F2-3-02全新升级进口（廉价）日本美得龙对刀仪选深圳市华铖诺不害怕购买到仿冒品

产品名称	大连市TM26D-F2-3-02全新升级进口（廉价）日本美得龙对刀仪选深圳市华铖诺不害怕购买到仿冒品
公司名称	深圳市华铖诺科技有限公司
价格	3131.00/台
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

产品详情

做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铖诺公司一直坚持的。对刀仪坏了是可以维修的，情况分为三种。一是自然损坏，没有撞过。这种情况修复比较容易，维修费有会便宜些。二是轻微撞坏，可以修复。价格会稍微贵一点。三是严重损坏，这种情况建议更换新的对刀仪。这样节省了时间成本和高额的维修费。如果一个让品牌能做到让大部分客户称赞，并且客户介绍客户购买，这个品牌就是华铖诺公司销售的进口品牌产品。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。深圳华铖诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。华铖诺公司销售的产品，遍布国内以及世界上多达50多个国家。。日本美德龙metrol电缆式对刀仪，由于不需要对刀信号的转换部件而有佳的单件性价比，因此在工作中为常见，但是其缺点是有电缆线的拖曳，限制了该对刀仪的应用场合，大多适用于中小规格的三轴铣床加工中心。

全球150多国都有销售华铖诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。对刀仪的刀位点是刀具上的一个基准点，刀位点相对运动的轨迹即加工路线，也称编程轨迹。在机床上容易找正，在加工中便于检查，编程时便于计算，而且对刀误差小。深圳华铖诺公司销售的产品，客人和朋友都夸奖产品不错，使用满意度很好。

深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。对刀仪的对刀点精度既取决于数控设备的精度，也取决于零件加工的要求，人工检查对刀精度以提高零件数控加工的质量。尤其在批生产中要考虑到对刀点的重复精度，该精度可用对刀点相对机床原点的坐标值来进行校核。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol对刀仪的核心部件是由一个高精度的开关（测头），一个高硬度、高耐磨的硬质合金四面体（对刀探针）和一个信号传输接口器组成。四面体是用于与刀具进行接触，并通过安装在其下的挠性支撑杆，把力传至高精度开关；开关所发出的通、断信号，通过信号传输接口器，传输到数控系统中进行刀具方向识别、运算、补偿、存取等。日本美德龙metrol对刀仪的关键部件是由以上介绍的高精度开关（探头）、高硬度、高耐磨性的硬质合金四面体（探头）和信号传输连接器组成。

深圳华铨诺公司销售的产品，从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。对刀仪操作注意事项，操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯，请将把手往内压下，在移至接近刀具时，再使用微调手轮；量测刀具时，请以刀背接触侧头，避免损坏测头及量仪；每次对刀前务必用测试棒校正数据，直径跳动允差0.02mm；操作前松开X轴固定螺钉；操作前松开Z轴固定配重螺钉；用完后请关闭电源。在程序结束阶段，数控轴的退刀动作顺序错误，那么也可能发生碰撞。做生意，一定不是利益放位，品质和客户放在心里，这样生意才能长久，这就是华铨诺公司一直坚持的。日本美德龙metrol红外线式对刀仪，信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的（高速数据传输）红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁，对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间，并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定，该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。<http://shenzhen.11467.com/info/12999190.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016270.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024722.htm>