

铁柱环缝磁粉探伤检查、304不锈钢渗透检验

产品名称	铁柱环缝磁粉探伤检查、304不锈钢渗透检验
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	1000.00/件
规格参数	周期:7-10天 属于行业:检测服务 检测类型:性能检测
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

(1) 射线检测

射线检测就是利用射线(α线, β射线、γ射线、中子射线等)穿过材料或工件时的强度衰减, 检测其内部结构不连续性的技术。穿过材料或工件时的射线由于强度不同, 在感光胶片上的感光程度也不同, 由此生成内部不连续的图像。

射线检测主要应用于金属、非金属及其工件的内部缺陷的检测, 检测结果准确度高、可靠性好。胶片可长期保存, 可追溯性好, 易于判定缺陷的性质及所处的平面位置。

射线检测也有其不足之处, 难于判定缺陷在材料、工件内部的埋藏深度;对于垂直于材料、工件表面的线性缺陷(如:重直裂纹、穿透性气孔等)易漏判或误判;同时射线检测需严密保护措施, 以防射线对人体造成伤害;检测设备复杂, 成本高。

射线检测只适用于材料、工件的平面检测, 对于异型件及T型焊缝、角焊缝等检测就无能为力了。(2) 超声波检测

超声波检测就是利用超声波在金属、非金属材料及其工件中传播时, 材料(工件)的声学特性和内部组织的变化对超声波的传播产生一定的影响

通过对超声波受影响程度和状况的探测了解材料(工件)性能和结构变化的技术。

超声波检测的则和射线检孔一样，主要用于检测材料(工件)的内部缺陷。检测灵敏度高、操作方便、检测速度快、成本低且对人体无伤害，但超声波检测无法判定缺陷的性质;检测结果无原始记录，可追溯性差。

超声波检测同样也具有着射线检测无法比拟的优势，它可对异型构件、角焊缝、T型焊缝等复杂构件的检测;同时，也可检测出缺陷在材料(工件)中的埋藏深度。(3) 磁粉检测

磁粉检测是利用漏磁和合适的检测介质发现材料(工件)表面和近表面的不连续性的。

磁粉检测作为表面检测具有操作灵活、成本低的特点，但磁粉检测只能应用于铁磁性材料、工件(碳积、普通合金钢等)的表面或近表面缺陷的检测，对于非磁性材料、工件(如:不锈钢、铜等)的缺陷就无法检测。

磁粉检测和超声波检测一样，检测结果无原始记录，可追溯性差，无法检测到材料、工件深度缺陷，但不受材料、工件形状的限制。(4) 渗透检验

渗透检验就是利用液体的毛细管作用，将渗透液渗入固体材料、工件表面开口缺陷处，再通过显像剂渗入的渗透液吸出到表面显示缺陷的存在的检测方法。渗透检验操作简单、成本很低，检验过程耗时较长，只能检测到材料、工件的穿透性、表面开口缺陷，对仅存于内部的缺陷就无法检测。