

5.6级螺栓抗拉强度检测 六级螺栓屈服比检测

产品名称	5.6级螺栓抗拉强度检测 六级螺栓屈服比检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 紧固件:5.6级螺栓 服务范围:检测认证
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

螺栓等级大学堂：

钢架结构衔接用地脚螺栓特性标准分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10多个级别，在其中8.8级及以上地脚螺栓材料为低碳环保碳素钢或低碳钢并经热处理工艺（热处理、淬火），统称为高强度螺栓，其他统称为一般地脚螺栓。

例如，特性级别4.6级的地脚螺栓，其含意是：1、地脚螺栓材料公称直径抗压强度达400MPa级；2、地脚螺栓材料的屈强比数值0.6；3、地脚螺栓材料的公称直径抗拉强度达 $400 \times 0.6=240$ MPa级特性级别10.9级高强度螺栓，其原材料通过调质处理后，

能做到：

1、地脚螺栓材料公称直径抗压强度达1000MPa级；

2、地脚螺栓材料的屈强比数值0.9；3、地脚螺栓材料的公称直径抗拉强度达 $1000 \times 0.9=900$ MPa级 地脚螺栓特性级别的含意是世界常用的规范，同样特性级别的地脚螺栓，无论其原材料和原产地的差别，其功能是一致的，设计方案上只采用特性级别就可以。抗压强度级别所说8.8级和10.9级就是指地脚螺栓的抗剪应力级别为8.8GPa和10.9Gpa

10.9级就是指地脚螺栓的抗剪应力级别为10.9Gpa。

介绍：

地脚螺栓特性级别，即钢架结构衔接用地脚螺栓特性级别，分3.6、4.6、4.8、5.6、5.8、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10多个级别。

地脚螺栓特性级别型号有两一部分数据构成，各自表明螺栓材料的公称直径抗压强度值和屈强比值。

拓展资料：

地脚螺栓：由头顶部和丝杆（含有管螺纹的圆柱）两部份组合而成的一类标准件，需与螺帽相互配合，用以固定联接2个含有埋孔的零件。

这类联接方式称螺钉连接。

如把螺帽从地脚螺栓上旋下，又可以使这两个零件分离，故螺钉连接是归属于脱卸式联接。

在其中六角头是较常用的，一般沉头用在规定联接的地区。

地脚螺栓的发展趋势，将来一段阶段也将再次向着知名品牌运营的方位积极推动，推动地脚螺栓新项目研发的多方位。

地脚螺栓检验分成人力和设备两中。

因为安装中并没有严谨的适用扭矩扳手，实际装紧扭矩又不太掌握，觉得越紧就越好；拧紧连杆螺栓用很长的气囊减震杆，装紧扭矩过大，超出了螺栓材料的强度极限，使连杆螺栓发生妥协形变，使之在撞击负荷的效果下因过多的生长而破裂