

SPL-2616龙门式全自动影像测量仪

产品名称	SPL-2616龙门式全自动影像测量仪
公司名称	宁波怡信光电科技有限公司
价格	.00/宁波怡信
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市江北区长兴路199号
联系电话	86-0574-87486909 18352920205

产品详情

一.产品设计和制造符合下列标准

1. 国家计量技术影像测量仪校准JJF 1318-2011规范
2. 国家产品几何技术规范（GPS）影像测量仪的验收检测和复检检测 GB/T 24762-2009
3. 测量精度依据ISO10360-7。

二、技术参数

仪器型号

SPL-2616

仪器参数

测量范围

X

1600mm

Y

2600mm

Z

200mm

玻璃台面

1750mm*2750mm

承重

220kg

CCD

130W高清摄像头

变焦物镜

连续自动变倍变焦镜头0.7 - 4.5X(带同轴光) 无需校正

视频放大倍率

影像倍数30X - 200X

工作距离

85mm

运动控制系统：全闭环控制：三轴伺服马达全闭环控制

光栅尺

高精密封闭光栅尺（雷尼绍）分辨率：0.1 μm

重复性

2 μm--4.5um

测量精度

$(4.5+L/250)\mu\text{m}$ ，L表示测量的长度

外形尺寸（mm）

2600*3600*1750 mm

仪器重量(kg)

4500kg

照明

可控四区八区LED表面光、直轴轮廓冷光源以及同轴冷光源、亮度可调

电源

110V-220V \pm 10% 50/60Hz 电流大于10A

量测系统

ZONSON2D-CNC

保修期

1年

环境条件及要求

影像仪室温度要求：

房间温度(温控间)

18 ~ 22 ° C

温度梯度(时间)

1 ° C /h

2 ° C /24h

温度梯度(空间)

1 ° C /m

影像仪室湿度要求：

空气相对湿度

40-70%

电源要求：

电压

220V \pm 10%

频率

50/60 Hz

震动

15Hz以下 < 0.001g

耗电量

1000VA

用电设备要求接地可靠：接地电阻小于4欧姆

三、配置：

序号

名称

规格/品牌

单位

数量

1

机身、工作台

00级天然大理石底座和立柱

套

1

2

CCD

130W高清摄像头

个

3

镜头

连续自动变倍变焦镜头0.7 - 4.5X(带同轴光) 无需校正

4

光栅尺

光栅尺分辨率(雷尼绍)：0.1 μm

条

2

5

马达

日本松下大功率电机

3

6

传动型

X/Y/Z轴精密线性导轨和研磨级（台湾）

7

软件（加密锁）

RationalVue

8

运动控制

怡信

块

9

网络控制卡

怡信

10

校正片

11

光学玻璃

12

电脑

品牌

13

钣金机架

14

仪器桌

1

日本基恩士

15

激光

日本基恩士

3.软件特点

RationalVue是由美国计量软件公司研发团队24年计量软件的成功开发经验、完全继承了CAD无缝链接、图形化显示、快速拖拽式操作、实时数模比对、图形报告多样化。

一套美国RationalVue = 二维检测比对软件 + CAD逆向软件 + Form分析软件 + 轮廓扫描软件 + SPC统计分析软件 + 形位公差评价，美国RationalVue绝大部分功能实现只需要鼠标的1-2次拖拽可完成。操作快捷、提高效率，拖放式操作：“鼠标点击” + “鼠标拖拽” = 强大功能的实现

3.1和同行比较突出功能：

1. 可以运行程序的过程中暂停执行程序，并对某元素修改后，继续向下测量。
2. 大半径小圆弧的测量
3. 快速的影像对焦功能
4. 自动巡边测量功能
5. 批量设置元素的公差带及名义值
6. 可建立多重工件坐标系。并可以建立多重Z轴坐标系。
7. 修改编辑及查看寻边状况
8. 可以修改元素名称及尺寸名称，以客户图纸一致。
9. 功能强大的自定义报表功能

10. 符合国家标准的形位公差计算能力

11. 基于CAD，快速比对，可导入DXF格式的CAD文件CAD直接用于指导测量，并完成实际与理论的比对功能。使得测量效率提高了2-3倍。可完成位置度、曲线轮廓度、曲面轮廓度等ISO形位公差的测量。

12. 完整的几何测量功能

13. 工件拼图&导航功能

14. 特殊边缘测量功能

15. 毛刺过滤功能

16. 强边缘功能功能

17. 对焦测量高度、平面度功能

18. 强大的弱边测量&曲线轮廓扫描功能

19. 美国RtionalVue具有的针对网板的测量工具，可轻松的实现网板直线的测量。

20. 完整的形位公差计算（包括：二维和三维、形状公差、位置公差、形位公差）。

21. 完整的图形构造功能

22. SPC统计功能

23. 逆向工程功能

24. 特殊边缘处理颜色过滤，灰度过滤功能编辑任何测量元素的寻边范围，光源亮度,倍率等。还可以查看之前测量的某个元素的寻边状况(包括寻边的位置,所用的光源亮度,倍率及所采的原始点等)，以使用户掌控测量的全过程的状况.

测量报告输出Excel格式

测量报告输出FormError形状误差

雷射位移感測器参数

LK-G系列一覽

強大的性能實現了高精度並解決了以往無法對應的問題。

邊緣切割技術和多種感測頭可為任何應用提供絕佳的成效。

影像測量儀安裝、驗收標準

1.设备验收、清点及安装调试验收

1.1设备的验收

设备的验收分为二个阶段，即：次、终验收，其验收方式按双方达成的技术协议执行。

1.1.1第1次验收：设备经过出厂验收合格，运抵买方项目现场后，买、卖双方有关人员共同开箱验货；如有货物短缺、质次、损坏等问题，应作详细纪录，并由卖方先立即、无条件为买方调换或补齐，然后再检查原因，追究责任人。直至无疑义后，第1次验收合格。卖方并同时提供出厂前的测试报告和产品合格证书；

1.1.2终验收：设备、材料安装、调试结束，达到验收标准，买、卖双方派员共同验收合格，经买、卖双方确认，终验收合格。

2.1安装调试验收

卖方免费负责在买方现场完成设备的安装和调试工作。在买方现场进行的安装，买方应提前做好气、电、接地保护等基础设施，并以传真方式通知卖方，如有问题提前沟通以确保顺利安装。公司负责测量机的安装、调试。所有的包装箱需要在工程师监督和认可的情况下才能开启。根据需要，用户需提供内部拆装、运送及就位支持。终验收将根据企业标准Q/320505AD005-2012执行。在调试完成后对设备进行验收,验收该设备按双方达成的技术协议执行。各项技术指标按双方签订的《技术协议》内容执行，验收完成后双方共同确认，并由双方代表签订《安装调试验收报告》。

影像测量仪的包装、运输方案

包装和运输

1. 采用良好的木箱包装方式，公路运输，保证设备良好。包装及运输过程的问题由卖方承担。
2. 货到需方后，卖方的人员将在1个工作日内到达需方现场进行开箱验货并安装、调试设备。
3. 影像测量仪安装方案及计划，安装、施工组织机构及人员情况

安装方案

仪器安装之前，请先阅读此“安装注意事项”

安装注意事项:

- a. 请放置本产品用于通风、干燥处，尽量保持环境温度在20 -25 之间。
- b. 请勿放置本产品于灰尘多、潮湿的地方。
- c. 本产品使用220V,50-60HZ交流电源，本产品要求电源有良好结接地。
- d. 请放置本产品于远离强电场或强电磁干扰源的地方，如交流电柜、大型机床、电磁铁、电火花机等。

- e. 为保证测量精度，请将本产品放于远离震动源的地方，如冲床、震动机等。
- f. 请勿自行拆卸或调整产品零件。 请勿使用非本公司生产或提供的配件。

1.安装电脑台

2.安装电控箱

3.安装电脑

- a.超好电脑各部分连线。
- b.将2D机身引出的视频线插入电脑视频接口的AV1口

我司配备的CNC工程师客户经理组成的团队，并且有经验丰富的应用工程师提供整套的交钥匙工程。

培训方案及售后服务

以质量为基础，以人才为动力，以创新求发展，以服务树口碑，以诚信赢客户。宁波怡信光电科技有限公司致力于测量仪器关键技术的创新，与客户真诚合作，互相学习，形成具有凝聚力的团队服务好客户。

- 1、 仪器到达用户所在地后，用户准备好仪器正常运行所需电等条件，由工程师就仪器开新箱检查仪器。
- 2、 工程师对仪器使用场地检查合格后，进行安装、调试、精度补偿，安装后精度再次测试。
- 3、 培训设备与用户购买仪器型号、功能一致。
负责对用户进行产品基本原理、使用、操作、保养维护等全面培训。
- 4、 培训作业标准，操作“应知”“应会”。
- 5、 培训内容：开关机操作、作业准备、仪器校准、测量步骤、注意事项、常见问题处理流程。
- 6、 仪器保养培训：保养部件名称、保养内容讲解、保养周期、保养的方法和标准、保养人员责任岗位要求。
- 7、 每台仪器均附有说明书、货物的合格证、装箱单等技术资料；
- 8、 设备安装、调试过程，都有详细检验记录，调试检验结果符合国家相关标准。并填写验收报告，报用户厂家。
- 9、 保修期为货到之日起不超过十三个月，并负责设备的终身维修。在保修期内，免收维修费，对于非人为损坏的零备件予以免费更换。