

【杀猪场废水处理器】

产品名称	【杀猪场废水处理器】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【杀猪场废水处理器】

屠宰厂污水处理设备水质特点： 屠宰污水一般呈红褐色，有难闻的腥臭味,其中含有大量的血污、油脂质、毛、肉屑、骨屑、内脏杂物、未消化的食物、粪便等污物，固体悬浮物含量高。 屠宰污水有机物含量高，可生化性好其中高浓度有机质不易降解，处理难度较大，宰污水中的营养物主要是氮、磷，其中氮主要以有机物或铵盐形式存在，而磷主要以磷酸盐的形式存在。

污水处理设备

小型屠宰污水处理设备特点：

二级处理：对于屠宰废水中难降解、浓度较高的CODCr、BOD5，预处理过程中不能完全去除，故二级处理采用生化处理，本设计采用水解酸化-好氧生物处理技术。水解酸化池主要目的将大分子有机物分解成小分子有机物，以便在好氧过程中进一步得到去除。

三级处理：好氧处理后的出水，溢流到沉淀池中，沉淀后上清水进入消毒池，沉淀池中的污泥定期用泥浆泵打入污泥浓缩罐中。

屠宰场污水处理设备主要是针对宰前车间排放的畜类粪冲洗水；生猪屠宰车间排放的含血污和待宰车间的地面冲洗水；烫毛时排放的含大量毛的高温水；剖解车间排放的含肠胃内容物的污水；炼油车间排放的油脂污水等。

此外，屠宰污水处理设备中的污水还有来自冷冻机房的冷却水和来自车间卫生设备、锅炉、办公楼等排放的生活污水。屠宰废水处理成套设备含有大量的血污、毛皮、碎肉、内脏杂物、未消化的食物以及粪便等污染物，悬浮物浓度很高，水呈红褐色并有明显的腥臭味，是一种典型的有机污水

。一般不含重金属及有毒化学物质，污水中富含蛋白质及油脂，含盐量也较高。屠宰污水属易于生物降解的高悬浮物有机污水，宰鸭污水水质、水量变化范围较大。目前对该类屠宰污水处理设备的应用，均采用以物化处理和生物法为主的处理工艺，包括气浮机、好氧、厌氧、兼氧等处理系统。

但无论采用什么生物方式处理工艺，都必须充分重视预处理工艺，应设置捞毛机、格栅、隔油池、调节池或沉淀池等，以尽量降低进入生物处理构筑物的悬浮物和油脂含量，确保构筑物正常运行。

医疗污水处理设备、乡镇污水处理设备、农村污水处理设备、MBR污水处理设备、一体化污水处理设备、塑料清洗污水处理设备、油墨印刷污水处理设备、养猪污水处理设备、气浮机、污泥脱水设备、厌氧好氧生化设备、酒厂污水处理设备、豆制品污水处理设备、设备配件。

在屠宰废水处理系统的设计中，本着技术先进适用、工艺措施针对性强、系统可靠稳定、运行易开易停，一次性投资与日常运行费用综合较省、较大限度的减少场地占用面积及较大限度的使用原有的处理设

施的原则；通过对目前国内外同类污水处理技术的综合分析，特别是相同工程的实际经验，形成了以“调节+气浮+水解酸化+接触氧化+过滤消毒”相结合的污水处理工艺。污水首先经调节池调节水质水量后进入气浮设备以去除水中的油脂和悬浮颗粒，以保证后续生化工艺的正常运行。污水生化工艺包括水解酸化和接触氧化两个部分，经生化处理后的污水再经过滤后，采用二氧化氯消毒法进行消毒处理后达标排放。在实际的每一阶段，均进行了充分的多方案比较，得出比较优化的工艺。

设计原则

[1] 在设计过程中本着先进、合理、实用、可靠、经济的原则进行设计，采用先进、实用、成熟、可靠的处理工艺，满足水质波动较大、水量不稳的进水要求，确保污水处理达标排放。

[2] 采用合理工艺，合理布置，在提高系统总体效率的基础上恰到好处的对污水处理工艺进行优化设计；尽量降低工程造价，在保证系统安全、经济、稳定运行的前提下，以较小的投资达到良好的处理效果。

[3] 采用运行费用较为合理的处理工艺，提高污水的处理效果的同时，减少设备投资费用。降低运行费用和降低投资费用，给业主带来较优的经济效益。

[4] 采用先进可靠的技术设备及自动控制系统，在污水处理过程中充分实现自动化优化控制、减少管理维修工作量的主要设施与设备平面及高程的针对性工程设计，操作管理方便可靠。

[5] 设计中尽量采用低噪节能的动力设备，并采取减震，降噪等措施，以防止噪声污染。

[6] 污水处理工程整体环境与周围环境相协调；在工程占地面积小的情况下，采用合理的布局，对处理工

艺进行优化设计。

由于屠宰污水中含有较多的毛发、粪便、血液、内脏肉屑、动物油脂、病原微生物、寄生虫卵等悬浮性污染物成分，因此必须尽可能在前期用物化工艺去除这些污染物。否则，会影响整个处理系统的运行和管理效果。因此，本方案拟在污水进入生化处理系统前设置气浮池，以去除水中的油脂和悬浮物。

废水中CODCr较高，污水的可生化效果较好。因此污水二级处理过程宜采用生化处理方法。但是由于废水中含有大量的动植物油脂。当废水中油脂浓度超过40mg/l时，油脂粘附于微生物菌团表面，将阻断废水与微生物菌团的接触，使生化去除效率下降；因此该废水必需采取必要的预处理及物化处理，尽量降低进入生物处理构筑物中污水的油脂含量，再进行生化处理，确保生化处理的正常运行。因此，本方案拟设置隔油池，以去除屠宰废水中的油脂含量。经过隔油后的污水经调节池调节水质水量后进入气浮设备进行气浮处理，进一步去除水中的油脂含量，经过气浮处理后的废水中的悬浮物及动物油脂含量大大降低，之后在进入生化处理构筑物进行生化处理，可大大提高生化处理的效率。

由于屠宰废水的CODCr含量较高，可生化效果好，为减少投资，降低运行成本，减少污泥产量，增强系统的耐冲击负荷能力，本方案采用“水解酸化+好氧”的处理方法对屠宰废水进行生化处理。