

滴胶IC感应卡/异型卡IC卡/S50滴胶感应卡

产品名称	滴胶IC感应卡/异型卡IC卡/S50滴胶感应卡
公司名称	南京达华亿卡软件科技有限公司
价格	2.00/个
规格参数	规格:3*5 (mm) 数据保存:10 (年) 封装材料:PVC
公司地址	南京市玄武区珠江路88号新世界中心A座3013室
联系电话	86 25 84068800 13913011888

产品详情

规格	3*5 (mm)	数据保存	10 (年)
封装材料	PVC	存储容量	1024 (bits)
工作温度	-20-70 ()	擦写寿命	100000 (次)
应用范围	考勤/门禁/一卡通	类型	逻辑加密卡
读写方法	非接触型IC卡	应用领域	非金融卡

产品简介：

名称由来：由于此类产品外形和标准卡尺寸不同，所以市面俗称异型卡、非标卡、异型ic卡、异型id卡等。

材料：有pvc或abs

可制作卡片类型：异型磁卡，条码卡，id卡，id卡。

如何定制此类产品：

- 首先先选定您要制作哪类卡，例如是磁卡、ic卡还是id卡；
- 根据您想要制作产品外形，再设计好卡片制作的图案；
- 将设计的图稿发给制作工厂，双方根据所需要制作的卡类进行图稿修改和确定制作方案；
- 工厂开始生产制作卡片。

此类产品一般和制作工艺：图案印刷，可制作磁卡、条码卡、id卡、ic卡，卡片表面制作号码，卡面做滴胶处理等。

简介至此，如您想要了解更多关于此类产品的信息，欢迎来电咨询，我们会有专业的工作人员为您提供服务！

电话：13923709912 qq：547125655

异型卡

滴胶工艺

环氧树脂水晶滴胶由高纯度环氧树脂、固化剂及其其他改质组成。其固化产物具有耐水、耐化学腐蚀、晶莹剔透之特点。使用该水晶滴胶除了对工艺制品表面取到良好的保护作用外，还可增加其表面光泽与亮度，进一步增加表面装饰效果。适用与金属、陶瓷、玻璃、有机玻璃等材料制作的工艺品表面装饰与保护 环氧树(epoxy)平面软、硬滴胶技术操作资料滴胶工艺效果图

一，器具准备 称量器具：天平秤或者电子秤1—2台 调胶器具：广口平底杯3—5个圆玻璃棒或者圆木棒（10mm直径，260mm长）2-3根作业物载具：方形玻璃板（正常规格600mm×355mm×5mm）50块载具分隔垫块：14mm螺母（高12mm以上）2100颗干燥设备：

烤箱（内净深×宽×高=730mm×1200mm×1400mm）1-2台 二,操作步骤 1,

先将称量器具、调胶器具、作业物载具、干燥设备等必要的器具和设备以及待滴胶作业物准备到位. 2, 将天平秤(或电子秤)、烤箱、作业物载具、工作台面放置或调整水平. 3,

用干爽、洁净的广口平底容器(具)称量好a胶,同时按比例称好b胶(一般为3:1重量比) 4, 用圆玻璃棒（或圆木棒）将ab混合物左、右或顺、逆时针方向搅拌,同时容器(具)最好倾斜45°角并不停转动,持续搅拌1—2分钟左右即可. 5, 将搅拌好的ab混合胶水装入带尖嘴的软塑胶瓶内进行滴胶. 6, 滴胶面积稍大或滴胶水的数量较多时,为加速消除胶水的气泡,可采用以液化气为燃料的火枪来催火消泡,消泡时火枪的火焰要调整到完全燃烧状态,且火焰离作业物表面最好保持25cm左右距离,火枪的行走速度也不能太快或太慢,保持适当速度即可. 7, 待气泡完全消除掉以后就可将作业物以水平方式移入烤箱加温固化,温度调节应先以40左右烤30分钟再升高到60 --70 ,直到胶水完全固化。(各种胶水固化条件请参照我公司相关资料) 8,

如果对滴胶效果要求严格的话，建议尽量让滴过胶水的作业物自然水平待干。 三,注意事项 1,天平秤(或电子秤)、烤箱、工作台面或作业物载具等器具要务必放置水平,否则会影响称量的准确或会使刚滴上胶水的作业物发生溢胶. 2,用天平称或电子秤称量胶水时一定要除去容器重量,以免称量不准. 3,所用器具务必干爽、清洁、无尘,否则会影响胶水固化后的表面效果,导致波纹、水纹以及麻点等不良现象发生。

4,胶水务必按重量比称量准确,比例失调会使胶水长时间不干或硬胶变软胶.

5,胶水务必搅拌均匀,否则胶水固化后表面会出现龟壳纹即树脂纹路,或者胶水会固化不完全. 6,操作现场和工作环境须空气流通,并且务必作到无灰尘、杂物,否则会影响胶体透明度或使胶水固化后表面出现斑点.

效果. 7,工作环境的空气相对湿度建议控制在68%以内，现场温度以23-25 为宜。工作环境湿气太重,则胶水表面会被氧化成雾状或气泡难消.温度过低或者过高都会影响胶水固化和使用时间

8,滴过胶水的作业物要在集中区域待干,待干温度应该掌握在28 -40 左右. 9,货期如果紧张,可以采用加温固化的方式,但必须是要在集中待干区域待干90分钟以上才能进行加温,加温温度应该控制65 以内,具体干燥时间要根据胶水本身来定,我公司e-07ab和e-08ab在65 温度下可以8小时完全固化.(如果不是急于货期,请尽量采用28-35 的常温固化,时间应该会在20小时左右,这样可以最大限度的保证滴胶质量)

10,胶桶开盖倒出胶水后需马上盖好,避免与空气长时间接触导致胶水氧化结晶.

绚彩公司的产品有:pvc卡、游戏点卡、磁卡、智能卡、贵宾卡、会员卡、优惠卡、上网卡、水晶卡、磁条卡、条码卡、质量卡、信誉卡、金银铂佛像卡、人像证卡、vip卡、非标准的pvc卡、金属卡。智能卡、磁卡、仿伪卡、收费储值卡、贵宾卡、会员卡、学生卡、医疗卡、证卡制作、医疗保险卡、就餐卡、优惠卡、年历卡、门诊卡、缴费卡、企业宣传卡、医保卡、证券卡、积分卡、游戏卡；镀金（银）卡：金卡、银卡、刮刮卡、电讯卡、电信卡、透明pvc、半透明pvc卡、普通pvc卡、磨沙pvc卡、标准卡、非标准尺寸卡、ic卡、磁条卡、条码卡、密码卡、刮刮卡、凸字卡、会员卡等各行业用卡。

