



|                                |                |        |
|--------------------------------|----------------|--------|
| 形式                             | 粒子             |        |
| 加工方法                           | 吹塑成型挤出片材挤出成型成型 |        |
| 物理性能                           |                | 额定值    |
| 密度 / 比重                        |                | 0.950  |
| 熔流率 (熔体流动速率) (190 ° C/2.16 kg) |                | 0.90   |
| 离子类型                           |                | Sodium |
| 硬度                             |                | 额定值    |
| 肖氏硬度 (邵氏 D)                    |                | 66     |
| 机械性能                           |                | 额定值    |
| 抗张强度                           |                |        |
| 屈服, 23 ° C, 模压成型 2             |                | 15.2   |
|                                |                |        |
| 断裂, 23 ° C                     |                | 37.2   |
|                                |                |        |
| 伸长率 (断裂, 23 ° C)               |                | 350    |
|                                |                |        |
| 弯曲模量                           |                |        |
|                                |                |        |
| -20 ° C                        |                | 670    |
| 23 ° C                         |                | 380    |
| 抗磨损性 - NBS Index               |                | 640    |
|                                |                |        |
| 冲击性能                           |                | 额定值    |
| 悬臂梁缺口冲击强度 (23 ° C)             |                | 12     |
|                                |                |        |
| 拉伸冲击强度                         |                |        |
|                                |                |        |
| -40 ° C                        |                | 345    |
|                                |                |        |
| 热性能                            |                | 额定值    |
| 维卡软化温度                         |                | 58.0   |
|                                |                |        |
| 熔融峰值温度                         |                | 88.0   |

Freezing Point

--

48

--

光学性能

雾度 (6350  $\mu\text{m}$ )

ISO 3146

额定值

4.00

### 美国杜邦SURLYN 8920塑料原材料

8920是由美国杜邦生产的一款SURLYN塑胶原料。我公司长期供应等相关特性应用的SURLYN塑胶料。长期代理销售美国杜邦、台湾大东、科思创、日本住友、日本宇部、日本尤尼卡、日本旭化成弹性体杜邦弹性体、大日本油墨、俄罗斯喀山石化、等厂家生产的塑胶原料。

我公司还供应其他各种应用于：玩具食品器皿包装应用奶瓶、包装、织物、纤维、地毯背衬、复合、典型密封件、隔膜、软硬复合制品、片材、瓶子、型材、农业应用、水箱、注塑小件、吹塑、层压薄膜一般、集装箱、果汁瓶、适合在高温下尺寸稳定、高的韧性和断裂伸长、高抗冲击强度的制品、纺丝料等等工程塑料。